

Centrales frigoríficas de pistón

Pecomark 

Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón



INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD - ORGANISMO NOTIFICADO EUROPEO
Edificio San Isidro 1 Cifuentesola, 48190 DERIO-VIZCAYA.
Tfno.: 94 472 34 10 Fax: 94 472 40 60 E-mail: Inteca@euskalnet.net

CERTIFICADO

Ingeniería y técnicas de calidad, S. L.

Organismo Notificado Europeo acreditado por manifiesta que:



Fábrica: Camí del Mig 88, Nave A
03346 Calafell de Mar (Barcelona)
Tlfno.: 937 50 10 60 Fax: 937 50 61 73

Somete a sus Centrales Frigoríficas a todos los controles, ensayos, verificaciones y pruebas, conforme a la Directiva 97/23/CE relativa a los equipos a presión, en la fabricación de las Centrales Frigoríficas.

La Certificación de acuerdo a la Directiva 97/23/CE, de las Centrales Frigoríficas es realizada por Ingeniería y Técnicas de Calidad, S.L., quien verifica que se realiza conforme a las exigencias del Módulo A1 de la citada Directiva.

Plantilla que consta, se emite el siguiente certificado

En Derio, a 31 de Mayo de 2006



INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD, S.L.
Edificio San Isidro 1 Cifuentesola, 48190 DERIO-VIZCAYA.
Tel. 94 472 34 10 Fax. 94 472 40 60
E-mail: Inteca@euskalnet.net

Fdo.: Director Técnico

INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD - ORGANISMO NOTIFICADO EUROPEO
Edificio San Isidro 1 Cifuentesola, 48190 DERIO-VIZCAYA.
Tfno. 94 472 34 10 Fax. 94 472 40 60 E-mail: Inteca@euskalnet.net

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CERTIFICATE OF CONFORMITY

CERTIFICADO N° INEA-U-AP-842

INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD S.L.-Derio-Vizcaya (Social Nro.: 8644)

CERTIFICADO

Que de acuerdo con la Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo 97/23/CE relativa a los equipos a presión, se ha procedido a la verificación final y control de fabricación del Módulo A1 del Sistema de fabricación de las Centrales Frigoríficas, conforme a la norma EN 303-1-1:2000, "Norma Europea para la fabricación de equipos a presión".

Este certificado es válido para la fabricación de los siguientes equipos:
Equipo a presión : Central Frigorífica C.R.B.
Presión máxima: 10 bar.

Patenteante: INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD S.L.	Máximo de presión: 10 bar.
Dirección: Camí del Mig N° 88, Calafell del Maestrat Mallorca (España)	Plazas de trabajo: 100
Equipo a presión : Central Frigorífica C.R.B.	Plazas de trabajo: 100
Presión máxima: 10 bar.	Presión máxima: 10 bar.
Tensión máxima de funcionamiento: 230V	Voltaje: Unión Europea
Tensión máxima de funcionamiento: 230V	Presión a medir: H.P.A.
Presión máxima de funcionamiento: 10 bar	Categoría: II
Se han seguido al pie de la letra las normas y directrices de la Directiva 97/23/CE y las normas y directrices de la norma EN 303-1-1:2000.	Presión máxima de funcionamiento: 10 bar
Alberca de inspección: 0802	Presión máxima de funcionamiento: 10 bar

CE 0844



INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD S.L.

Edificio San Isidro 1 Cifuentesola, 48190 DERIO-VIZCAYA.

Tel. 94 472 34 10 Fax. 94 472 40 60

E-mail: Inteca@euskalnet.net

Logo y Firma:

Fecha: 31/05/2006

Lugar: Pecomark Industrial, Derio-Vizcaya

Ref.: 0844

PECOMARK INDUSTRIAL fabrica todos los equipos frigoríficos en conformidad con la Directiva Europea de Equipos a Presión (PED) 97/23/CE, así como con los requisitos esenciales de seguridad relativos al diseño y fabricación de máquinas.

Todo ello certificado mediante Organismo Notificado Europeo Acreditado.

Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón

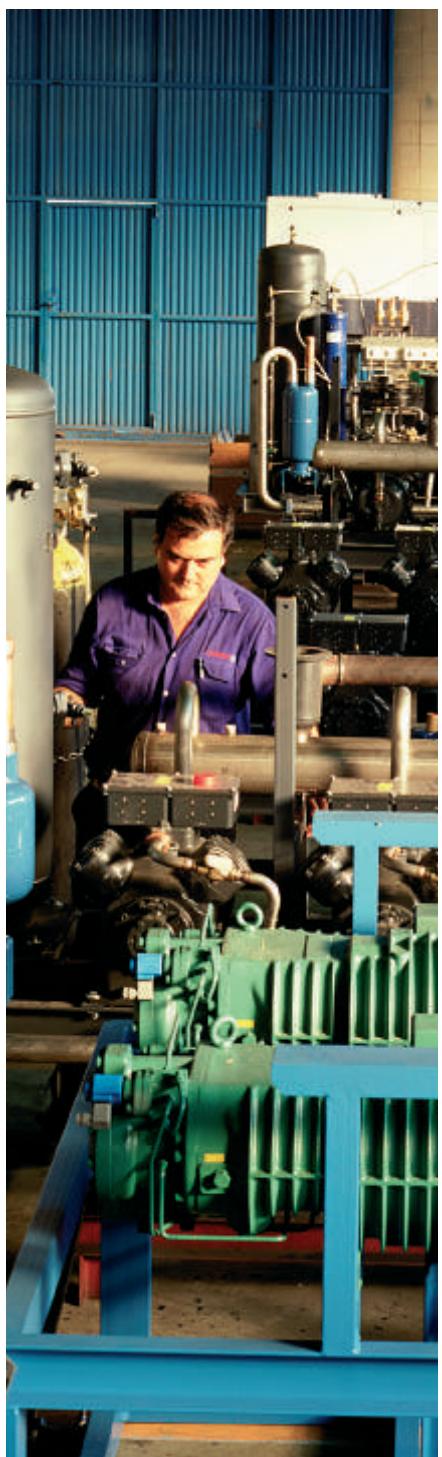
Presentación	5	
Especificaciones básicas de fabricación	6 y 7	
Equipamiento Centrales estándar a pistón	8 y 9	
Sistema de ahorro 	10	
Centrales estándar Bitzer		
Alta / Media T°	Rendimientos	12 a 15
	Características	16 y 17
Baja T°	Rendimientos	18 a 21
	Características	22 y 23
Dibujos acotados		24
Extras		25
Cuadros eléctricos de potencia y maniobra		26
Centrales estándar Frascold		
Alta / Media T°	Rendimientos	28 a 31
	Características	32 y 33
Baja T°	Rendimientos	34 a 37
	Características	38 y 39
Dibujos acotados		40
Extras		41
Cuadros eléctricos de potencia y maniobra		42
Centrales especiales		
Presentación		44
Central unidescarga con compresores de distinto tamaño		45
Central multiaspiración		46
Central multiaspiración con subenfriador		47
Central para enfriamiento de fluidos secundarios		48
Central Booster		49
Central tipo «inundado»		50
Desescarche por gas caliente		51 a 53
Simbología		54



Alta/Media T°



Baja T°





Desde su fundación en 1961, PECOMARK siempre ha tenido la vocación de suministrar aquellos productos que el mercado de la refrigeración ha demandado en cada momento. Con este objetivo, PECOMARK empezó la fabricación, de manera casi artesanal, en 1969, de sus primeras unidades condensadoras. Con este mismo espíritu, crea en 2000 PECOMARK INDUSTRIAL, la división de PECOMARK destinada a la producción industrial de centrales frigoríficas, unidades especiales y reparación de compresores.

En nuestras instalaciones de Cabrera de Mar (Barcelona), con un equipo de profesionales especializado y unos procesos de fabricación muy depurados, PECOMARK INDUSTRIAL es capaz de fabricar maquinaria frigorífica incorporando la más alta tecnología con los más altos estándares de calidad y belleza de acabados.

Las posibilidades de producción de PECOMARK INDUSTRIAL son muy amplias: desde las centrales de pequeña potencia para uso en hostelería, hoteles, pequeñas superficies de alimentación, aire acondicionado, etc... hasta las centrales más sofisticadas para las industrias cárnica, pesquera, química, grandes superficies, centros logísticos, túneles de congelación, etc... utilizando compresores de todas las tecnologías: pistones (herméticos, semi-herméticos, abiertos, doble etapa), tornillos (semi-herméticos, abiertos), scroll,...

La flexibilidad es una de las características básicas del proceso productivo de PECOMARK INDUSTRIAL, lo cual permite una gran adaptación a las necesidades del cliente. De esta forma, se pueden suministrar las centrales frigoríficas con condensador incorporado, con pre-instalación eléctrica (cableado), con cuadro eléctrico incorporado, carrozadas (en chapa galvanizada pintada o inoxidable), aisladas acústicamente, etc...

La calidad de los productos fabricados en PECOMARK INDUSTRIAL está garantizada mediante un exhaustivo control de calidad presente en todas las fases de producción, lo que nos permite la entrega de un producto conforme a las Directivas Europeas de Máquinas, Baja Tensión y Equipos a Presión, que culmina con la certificación CE de toda nuestra maquinaria, inclusive el certificado CE respecto de la Directiva de Equipos a Presión (PED). Además, los productos fabricados en PECOMARK INDUSTRIAL se entregan con un manual de instrucciones y recomendaciones para la correcta instalación y puesta en marcha de los mismos.

Los departamentos de I+D de PECOMARK y PECOMARK INDUSTRIAL incorporan un proceso de mejora continua en la producción mediante la optimización de recursos, reducción de costes, mejoras en el diseño para mejoras de rendimiento y reducción de consumos, optimización de las medidas de las centrales (menor espacio en sala de máquinas) y el seguimiento de la calidad de los componentes utilizados en la fabricación.

El servicio de PECOMARK INDUSTRIAL se completa con el diagnóstico de averías y reparación de compresores de todas las marcas, con un stock exclusivo de recambios de las marcas BITZER y FRASCOLD.

Recipiente

Vertical u horizontal, con visores incorporados. Válvula de seguridad y posibilidad de alarma de nivel.

Latiguillos

Todas las conexiones realizadas con racorería de alta calidad y latiguillos flexibles de acero inoxidable y teflón®.

Sistema aceite

Colector en inoxidable. Con máxima accesibilidad y desmontable.

Reducción de capacidad ó bypass de arranque

Opcional.

Uniones flexibles de acero inoxidable en descarga

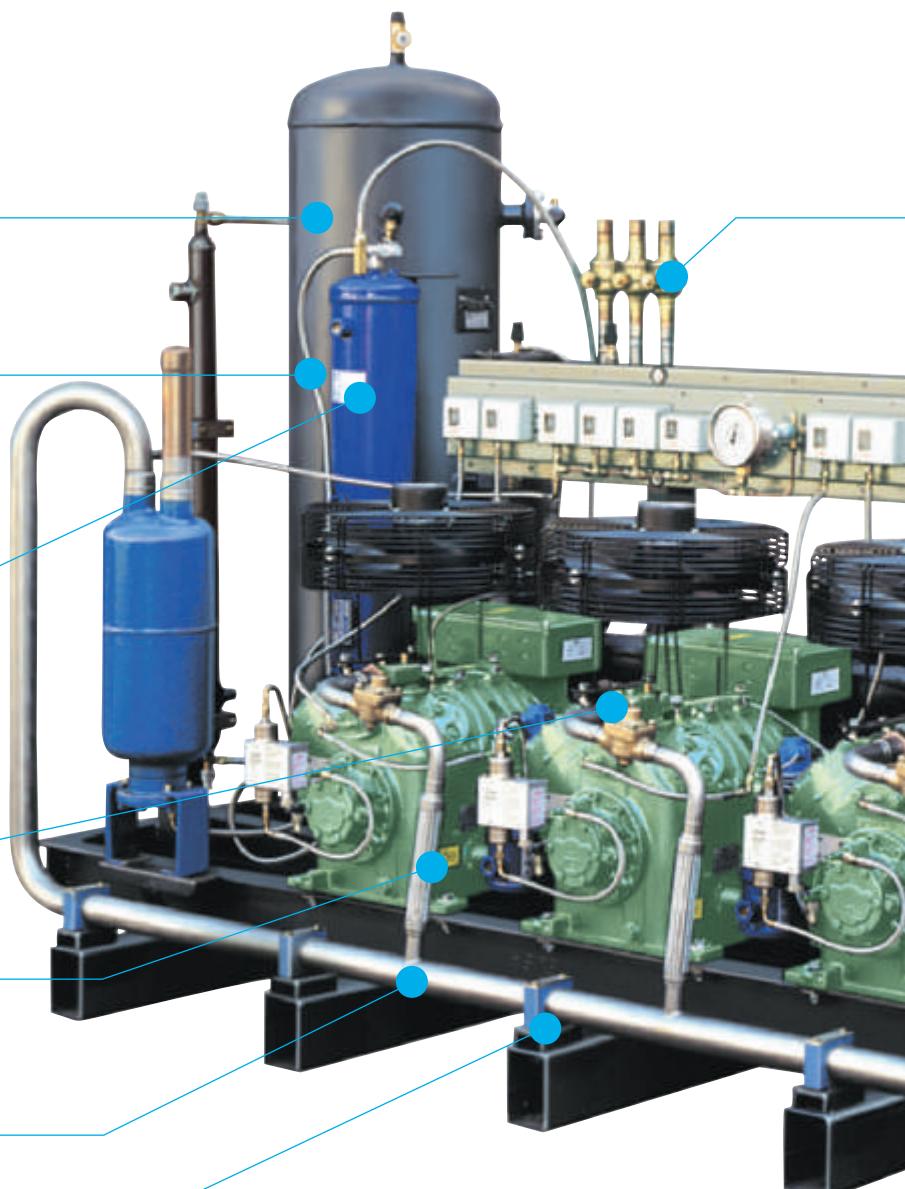
Para facilitar el desmontaje del compresor y evitar la transmisión de vibraciones.

Colector de descarga

En acero inoxidable de vida ilimitada.

Bridas de polipropileno

Para evitar transmisión de vibraciones.



Otras posibilidades de fabricación:



Bancadas en doble piso, centrales dobles, recipientes externos,...



Centrales con condensador centrífugo o helicoidal montado.



Centrales con cuadro de maniobra y/o cableado hasta bornero.

Especificaciones básicas de fabricación

Líneas de líquido y aspiración

En cobre o hierro con máxima accesibilidad.

Panel de control

En acero inoxidable, con disposición e identificación clara de todos los indicadores.

Ventiladores

Helicoidales. Opcionales en todas las centrales de baja temperatura.

Colector de aspiración

En acero inoxidable, aislado con ARMAFLEX tipo AF. Filtros desmontables. Multiaspiración opcional y brocales para las tomas necesarias.

Máxima accesibilidad

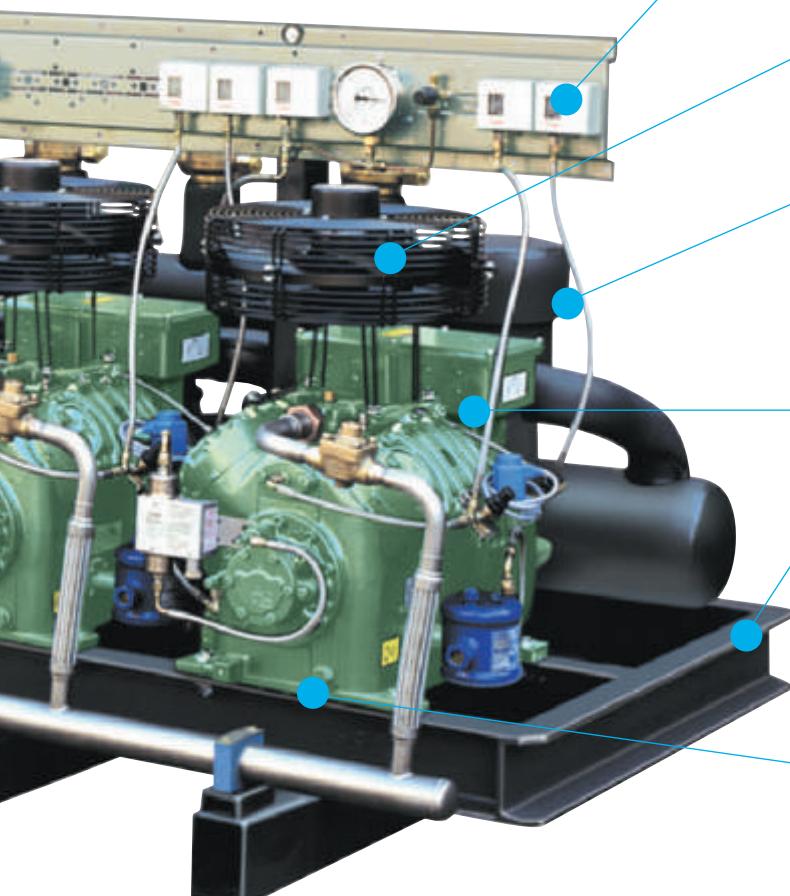
A todos los elementos facilitando cualquier intervención para cambios, mejoras o revisiones.

Bancada

Soldada de hierro de gran robustez y tratada con imprimación anticorrosión más pintura epoxi. Bajo punto de gravedad para evitar vibraciones.

Compresores

Semiherméticos Bitzer y Frascold, de media y baja temperatura, alternativos, de doble salto, tornillo o abiertos. Con todos los posibles accesorios y garantía de un año y servicio post-venta Pecomark.



Centrales con carrozado simple (chapa galvanizada pintada o inoxidable) o acústico.



Centrales para enfriamiento de fluidos secundarios (glicoles,...).





Las centrales frigoríficas estándar con compresores semi-herméticos a pistón Pecomark responden al concepto de producto «listo para el uso» al incorporar montados los materiales frigoríficos necesarios para un funcionamiento correcto en cualquier punto de trabajo dentro del campo de aplicación, consiguiendo una gran fiabilidad de funcionamiento.

La central frigorífica base (módulo base) incluye el siguiente equipamiento:

CHASIS

- Robusta bancada metálica, tratada contra la corrosión y pintada con pintura especial resistente al aceite éster.

TUBERÍA Y COLECTORES

- Tubería en acero inoxidable de gran limpieza interior y resistencia a todo tipo de corrosión.
- Colectores de aspiración, descarga y aceite en acero inoxidable de gran limpieza interior y resistencia a la corrosión.
- Colector de aspiración de gran diámetro con alto poder de separación de líquido.
- Abrazaderas de sujeción en polipropileno de gran poder absorbente de vibraciones y aislamiento acústico y térmico.
- Elevado número de tomas de presión con llave de cierre en colectores.

COMPRESORES

- Compresores semi-herméticos a pistón marcas BITZER y FRAS-COLD con válvulas de servicio en aspiración y descarga.
- Resistencia de cárter.
- Dispositivo electrónico de control de suministro de aceite INT 265 (en compresores Octagon C4 con comba centrífuga) o Presostato diferencial de aceite electrónico Delta-P (en compresores con bomba mecánica de engranajes).

PANEL DE CONTROL

- Panel de sujeción en acero inoxidable de gran resistencia a la corrosión y belleza estética.
- Conexiones flexibles en acero inoxidable trenzado y tubería interior en teflón G2.
- Presostato alta/baja de doble contacto por compresor.
- Presostato alta general.
- Manómetros de alta y baja de Ø 100 mm con glicerina.
- Sonda de alta (4-20 mA).
- Sonda de baja (4-20 mA).

SISTEMA DE ACEITE

- Separador de aceite de alta eficiencia
- Acumulador de aceite despresurizado

- Colector de aceite y conexiones flexibles en inoxidable
- Filtro aceite
- Niveles de aceite con llave de paso
- Retención general de descarga (se entrega desmontada).

SISTEMA LÍQUIDO

- Recipiente de líquido vertical con visores incorporados y toma para control de nivel mínimo de líquido
- Filtro de líquido recargable + visor + válvula de líquido.

SISTEMA ASPIRACIÓN

- Colector de aspiración completamente aislado
- Filtros de aspiración recargables con cartucho de fieltro para la puesta en marcha
- 1 Válvula de aspiración (ó 2 según modelo).

Características modulares

Las centrales frigoríficas estándar con compresores semi-herméticos a pistón han sido concebidas de manera modular, siempre pensando en el instalador, de forma que pueden añadirse nuevos módulos para mejorar el equipamiento/ prestaciones de la central base. Los siguientes módulos son posibles:

- *Central base (módulo base).*
- *Módulo arranque descargado:* recomendado en compresores de potencia igual o superior a 10 CV.
- *Módulo desescarche por gases calientes:* diversas variantes posibles (ver pág 51 a 53).
- *Módulo recuperación de calor:* Recuperador de calor multibular en línea de descarga.
- *Módulo condensador**: condensador montado sobre bancada central (helicoidal o centrífugo).
- *Módulo pre-instalación eléctrica:* cableado de maniobra a cuadro de bornes montado sobre bancada central.
- *Módulo electrificación:* Cuadro eléctrico montado sobre bancada central.
- *Módulo carrozado**: carrozado en plancha galvanizada pintada o inoxidable.
- *Módulo insonorización**: Carrozado en plancha isofónica y silenciadores para ventilación (o refrigerador para el interior).

* Módulos no disponibles para todos los modelos de central (consultar).

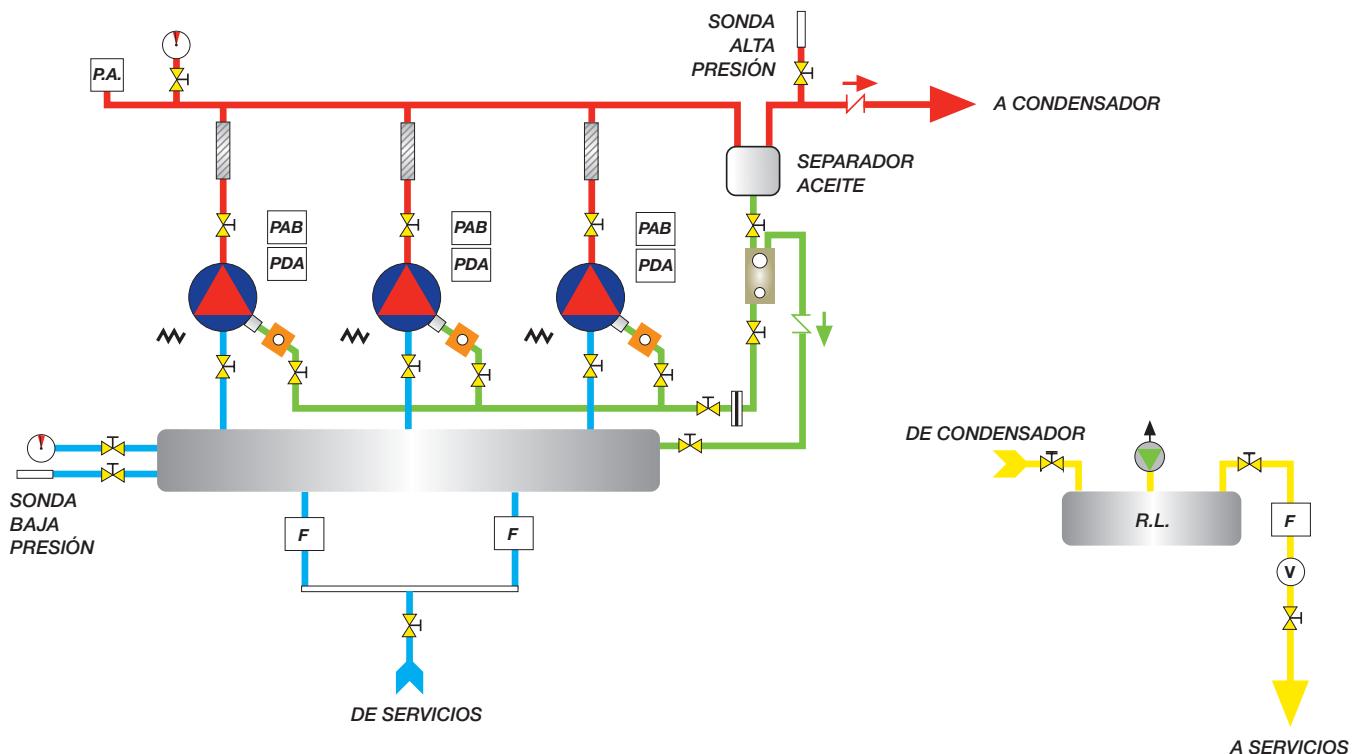


Fig. 1. Esquema frigorífico central frigorífica base estándar.

Opciones

Además de los distintos módulos, pueden disponerse gran variedad de opciones sobre el equipo base. Entre ellas:

- Más válvulas de aspiración*.
- Más válvulas de líquido*.
- Niveles de aceite electrónicos.
- Separador de aceite coalescente especial de eficiencia 99,997%.
- Separador de aspiración adicional.
- Reducciones de capacidad (modelos de 4 o más cilindros).
- Ventiladores de culata (a veces necesarios en baja temperatura, consultar límites del compresor).
- Retenciones de descarga por compresor.
- Retornos de aceite vía fondo colector.
- Sistemas de aceite de alta presión.

Rendimientos y condiciones de uso

Con objeto de aportar datos para la selección de las unidades técnicamente ajustados al uso real de las mismas se indican 2 datos de potencia frigorífica en condiciones distintas.

Potencia estándar (Q_s): Potencia frigorífica a la T^a de condensación y de evaporación correspondientes, con

- T^a de gases aspirados por el compresor: 20°C
- Subenfriamiento de líquido: 3 K.

Corresponde a condiciones aceptadas por los fabricantes europeos de compresores (norma EN 13215) como forma de comparar productos distintos en condiciones idénticas. No corresponde en general a condiciones reales de uso en la práctica.

Potencia real en evaporador (Q_e): Potencia frigorífica a la T^a de condensación y de evaporación correspondientes, con

- Recalentamiento de gases aspirados por el compresor 15 K.
- Recalentamiento útil 5 K
- Subenfriamiento de líquido 3 K.

Corresponde a condiciones muy aproximadas a las reales de uso del circuito frigorífico. Se aconseja el uso de este dato para la selección de la central.

Potencia absorbida (P): Potencia absorbida por los compresores a la T^a de condensación y de evaporación correspondientes, con las condiciones de cálculo de la potencia real en evaporador.

Las centrales estandar con compresores semi-herméticos a pistón PECOMARK también pueden aplicarse con R-134a. Consultar rendimientos y campos de aplicación.

Ventajas de la central frigorífica

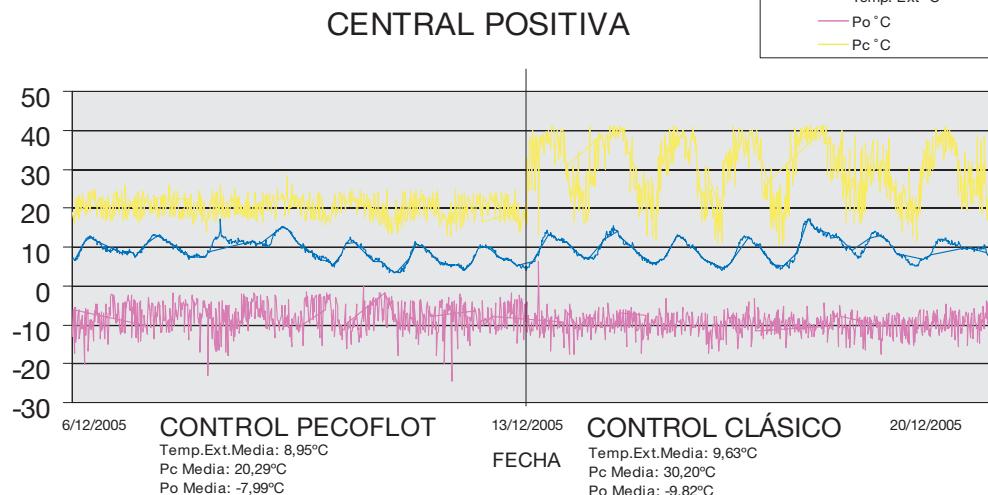
Las ventajas del uso de las centrales frigoríficas sobre unidades condensadoras independientes o bien multicircuitos en las instalaciones donde existan varios servicios frigoríficos son:

- Menor potencia a instalar.
- Simplificación de la red de tuberías (una sola línea de líquido y una sola línea de aspiración).
- Mayor seguridad de funcionamiento (compresores compartidos).
- Posibilidad de desescarches a «coste cero»: gases calientes.
- Mayor facilidad para la adaptación a la demanda de refrigeración de los servicios.
- Mayor facilidad para el ahorro de energía: ver pág 10 sistema PECAFLOT.
- Posibilidad de reducción del número de compresores.

Sistema



el ahorro
de energía
en refrigeración



El sistema **PECOFLOT** es un nuevo concepto de ahorro energético sin inversiones iniciales y de gestión de la condensación flotante en instalaciones nuevas y existentes.

PECOFLOT Es un sistema de ahorro de energía en refrigeración específico para instalaciones frigoríficas que funcionan con los refrigerantes R-404A o R-507A. Puede adaptarse a instalaciones individuales pero donde se manifiesta en sus mejores condiciones es en instalaciones dotadas de centrales frigoríficas, ya que en éste caso el sobrecoste requerido para implantar el sistema en una nueva instalación es prácticamente nulo.

El sistema **PECOFLOT** consiste principalmente en la aplicación de la condensación flotante compatible con las válvulas de expansión termostáticas (evidentemente también es posible con las válvulas electrónicas) mediante un depurado algoritmo que controla la consigna de condensación al menor valor posible en cada instante en función de:

- Temperatura exterior.
- Temperatura de evaporación.
- N° de etapas/compresores en marcha.
- Diseño del condensador.

Por tanto, el sistema **PECOFLOT** genera el mayor ahorro posible en cada momento en función de las condiciones de funcionamiento de la instalación.

El algoritmo **PECOFLOT** reside en un controlador específico basado en tecnología PLC, que se instala en el cuadro eléctrico de control de

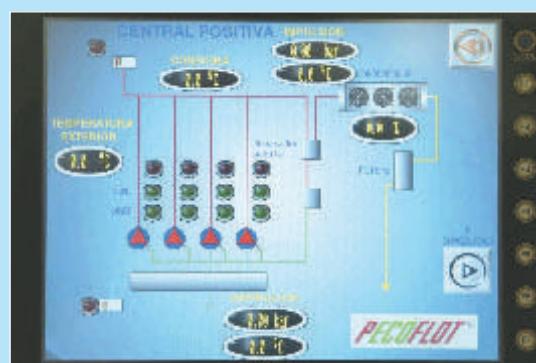
la instalación y gestiona el funcionamiento de los compresores y condensador de la instalación frigorífica.

El ahorro energético anual obtenido por el sistema **PECOFLOT** es muy importante, entre un 20 y 30%, su cuantía exacta depende de la climatología de la ciudad donde se aplica y se obtiene tanto en instalaciones nuevas como en existentes. Consulte su caso concreto a PECONMARK.

Las principales ventajas del sistema **PECOFLOT** son:

1. NO implica ninguna modificación en el diseño de la central frigorífica, ni en los servicios (cámaras y/o muebles frigoríficos).
2. Menor consumo de energía.
3. Menor impacto sobre el medio ambiente.
4. Utilizable con las instalaciones existentes sin modificación ni añadidos.
5. Menor desgaste mecánico de los compresores (menos horas funcionando).
6. Mayor potencia frigorífica de la instalación.
7. Menor probabilidad de fugas (menor presión en alta).
8. No necesita formación específica de los mantenedores.
9. Menor nivel sonoro de los compresores.
10. Mayor duración de la instalación.
11. Amortización inmediata.

Para aplicar el sistema **PECOFLOT** a sus nuevas instalaciones frigoríficas sólo tienen que indicarlo a la delegación PECONMARK más cercana que gestionará el pedido del cuadro eléctrico con el control específico y Ud. ya podrá disfrutar de este sistema de ahorro energético.





Pecomark

**Centrales Bitzer estándar
con compresores
semi-herméticos a pistón**




Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón

R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Q_s Potencia frigorífica estándar kW		Q_e Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW		P Potencia absorbida kW					
					Rendimiento frigorífico en kW a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C									
					T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C					
					0	-5	-10	-15	0	-5	-10	-15		
3	5,5	4FC-5.2Y	CMC-3-52	54,15	Q_s 43,86 36,42 29,97 24,36	40,02	33,18	27,23	22,06	36,22	29,97	24,52	19,79	
	5,5	4EC-6.2Y	CMC-3-62	68,16	Q_e 39,80 32,49 26,23 20,90	35,98	29,22	23,45	18,55	32,18	25,71	20,69	16,23	
	7,5	4DC-7.2Y	CMC-3-72	80,52	P 13,41 12,81 12,03 11,13	14,37	13,59	12,66	11,58	15,24	14,31	13,20	12,00	
	9	4CC-9.2Y	CMC-3-92	97	Q_s 55,61 46,13 37,90 30,75	50,65	41,94	34,37	27,78	45,75	37,81	30,89	24,87	
	10	4VCS-10.2Y	CMC-3-102	99,21	Q_e 50,46 41,15 33,18 26,39	45,53	36,94	29,60	23,36	40,65	32,77	26,06	20,40	
	12,5	4TCS-12.2Y	CMC-3-122	118,10	P 16,92 16,11 15,09 13,89	18,09	17,07	15,84	14,43	19,17	17,91	16,47	14,91	
	15	4PCS-15.2Y	CMC-3-152	141,42	Q_s 65,97 54,69 44,87 36,36	60,14	49,76	40,73	32,88	54,34	44,88	36,63	29,47	
	20	4NCS-20.2Y	CMC-3-202	168,42	Q_e 59,87 48,78 39,28 31,21	54,06	43,82	35,08	27,66	48,29	38,90	30,92	24,17	
	25	4H-25.2Y	CMI-3-252	220,80	P 19,74 18,84 17,73 16,35	21,15	20,01	18,63	17,04	22,44	21,06	19,44	17,64	
	30	4G-30.2Y	CMI-3-302	253,50	Q_s 79,21 65,98 54,45 44,45	72,53	60,38	49,77	40,53	65,91	54,83	45,12	36,63	
	35	6H-35.2Y	CMI-3-352	331,50	Q_e 71,88 58,85 47,67 38,15	65,20	53,17	42,86	34,09	58,57	47,52	38,05	30,05	
	40	6G-40.2Y	CMI-3-402	380,40	P 24,12 23,01 21,63 19,98	25,86	24,48	22,83	20,94	27,57	25,92	24,12	21,93	
	50	6F-50.2Y	CMI-3-502	454,80	Q_s 86,39 71,42 58,40 47,11	78,60	64,80	52,79	42,38	70,96	58,35	47,38	37,88	
	60	8GC-60.2Y	CMI-3-602	555	Q_e 78,39 63,71 51,13 40,44	70,57	57,06	45,46	47,64	63,06	50,58	39,99	31,08	
	70	8FC-70.2Y	CMI-3-702	663	P 24,63 23,22 21,51 19,59	26,13	24,39	22,41	20,19	27,48	25,41	23,13	20,70	

CMC: Central frigorífica Alta / Media Temperatura Comercial.

CMI: Central frigorífica Alta / Media Temperatura Industrial.

* Ver características en páginas 16, 17 y dibujos acotados en página 24.



Características centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón



R-404A / R-507A

Modelo Central	N.º Comp.	Datos Compresor unitario					Datos Central Frigorífica										Peso Kg.	Nivel Sonoro dBA (10 m) ⁽³⁾			
		Modelo	CV	m³/h 50 Hz	Tensión		Conexiones		Recipiente Lip. dm³	Dimensiones ^{(1) (2)}					Carrozadas	A	B	C			
					V 50 Hz	A	Aspir.	Líq.		A	B	C	2170	950	1800	435	42,0				
CMC-2-52	2	4FC-5.2Y	5,5	18,05	ΔY 220...240 YY / 380...420 Y / 3/50 Hz (Diseño Δ/Y bajo demanda)	18,7/10,8	1 3/8"	5/8"	38	1600	900	1300	2170	950	1800	435	42,0				
CMC-2-62		4EC-6.2Y	5,5	22,72		22,9/13,2	1 3/8"	5/8"	38	1600	900	1300	2170	950	1800	435	45,0				
CMC-2-72		4DC-7.2Y	7,5	26,84		27,5/15,9	1 5/8"	7/8"	38	1600	900	1300	2170	950	1800	440	47,0				
CMC-2-92		4CC-9.2Y	9,5	32,48		27,5/20	1 5/8"	7/8"	57	1600	900	1300	2170	950	1800	490	47,5				
CMC-2-102		4VCS-10.2Y	10	33,07		21	1 5/8"	7/8"	57	1775	1100	1400	2170	1150	1900	555	47,5				
CMC-2-122		4TCS-12.2Y	12,5	39,36		24	2 1/8"	7/8"	77	1775	1100	1675	2170	1150	1900	570	49,5				
CMC-2-152		4PCS-15.2Y	15	47,14		31	2 1/8"	1 1/8"	77	1775	1100	1675	2170	1150	1900	590	51,5				
CMC-2-202		4NCS-20.2Y	20	56,14		37	2 1/8"	1 1/8"	120	1775	1100	1675	2170	1150	1900	635	53,5				
CMI-2-252		4H-25.2Y	25	73,60		45	2 5/8"	1 3/8"	120	1775	1175	1675	—	—	—	740	53,0				
CMI-2-302		4G-30.2Y	30	84,50		53	2 5/8"	1 3/8"	120	1775	1175	1675	—	—	—	755	56,0				
CMI-2-352*		6H-35.2Y	35	110,50		61	3 1/8"	1 5/8"	156	2000	1100	1775	—	—	—	740	57,0				
CMI-2-402*		6G-40.2Y	40	126,80		78	4"	1 5/8"	206	2000	1100	1775	—	—	—	750	58,0				
CMI-2-502*		6F-50.2Y	50	151,60		92	4"	1 5/8"	252	2000	1100	1775	—	—	—	760	58,0				
CMI-2-602*		8GC-60.2Y	60	185,00		113	4"	2 1/8"	252	2300	1300	1500	—	—	—	1450	61,5				
CMI-2-702*		8FC-70.2Y	70	221,00		139	4"	2 1/8"	283	2300	1300	1500	—	—	—	1480	64,0				
CMC-3-52	3	4FC-5.2Y	5,5	18,05	ΔY 220...240 YY / 380...420 Y / 3/50 Hz (Diseño Δ/Y bajo demanda)	18,7/10,8	1 5/8"	7/8"	57	2100	900	1400	2170	950	1800	570	43,8				
CMC-3-62		4EC-6.2Y	5,5	22,72		22,9/13,2	1 5/8"	7/8"	57	2100	900	1400	2170	950	1800	570	46,8				
CMC-3-72		4DC-7.2Y	7,5	26,84		27,5/15,9	2 1/8"	7/8"	77	2100	900	1675	2170	950	1800	595	48,8				
CMC-3-92		4CC-9.2Y	9,5	32,48		27,5/20	2 1/8"	1 1/8"	77	2300	1100	1675	2845	1150	1900	670	49,3				
CMC-3-102		4VCS-10.2Y	10	33,07		21	2 1/8"	1 1/8"	77	2300	1100	1675	2845	1150	1900	755	49,3				
CMC-3-122		4TCS-12.2Y	12,5	39,36		24	2 5/8"	1 1/8"	120	2300	1100	1325	2845	1150	1900	790	51,3				
CMC-3-152		4PCS-15.2Y	15	47,14		31	2 5/8"	1 3/8"	120	2300	1100	1325	2845	1150	1900	820	53,3				
CMC-3-202		4NCS-20.2Y	20	56,14		37	2 5/8"	1 3/8"	120	2300	1100	1325	2845	1150	1900	830	55,3				
CMI-3-252		4H-25.2Y	25	73,60		45	3 1/8"	1 5/8"	156	2500	1175	1800	—	—	—	995	54,8				
CMI-3-302		4G-30.2Y	30	84,50		53	4"	1 5/8"	206	2500	1175	2060	—	—	—	1060	57,8				
CMI-3-352*		6H-35.2Y	35	110,50		61	4"	2 1/8"	252	2700	1100	1775	—	—	—	1030	58,8				
CMI-3-402*		6G-40.2Y	40	126,80		78	4"	2 1/8"	252	2700	1100	1775	—	—	—	1040	59,8				
CMI-3-502*		6F-50.2Y	50	151,60		92	4"	2 1/8"	283	2700	1100	1775	—	—	—	1050	59,8				
CMI-3-602*		8GC-60.2Y	60	185,00		113	2x4"	2 5/8"	379	3000	1300	1500	—	—	—	1530	63,3				
CMI-3-702*		8FC-70.2Y	70	221,00		139	2x4"	2 5/8"	379	3000	1300	1500	—	—	—	1920	65,8				

* Recipiente de líquido en bancada aparte.

(1) Las dimensiones indicadas corresponden a la central base. Éstas pueden verse modificadas si se incluyen opciones o módulos adicionales. Las Centrales sin dimensiones podrán ser carrozadas bajo demanda fuera de programa. Consultar.

(2) Ver dibujos acotados en página 24.

(3) Nivel sonoro con todos los componentes en marcha.

380..400 YY / 3 / 50 Hz



Características centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón



R-404A / R-507A

Modelo Central	N.º Comp.	Datos Compresor unitario					Datos Central Frigorífica										Peso Kg.	Nivel Sonoro dBA (10 m) ⁽³⁾		
		Modelo	CV	m³/h 50 Hz	Tensión		Conexiones		Recipiente Lip. dm³	Dimensiones**										
					V 50 Hz	A	Aspir.	Líq.		A	B	C	Carrozadas		A	B				
CMC-4-52	4	4FC-5.2Y	5,5	18,05	ΔY 220...240 V 380...420 V / 3/50 Hz (Diseño Δ/Y bajo demanda)	18,7/10,8	1 5/8"	7/8"	57	2600	900	1400	2845	950	1800	710	45,0			
CMC-4-62		4EC-6.2Y	5,5	22,72		22,9/13,2	2 1/8"	1 1/8"	77	2600	900	1675	2845	950	1800	720	48,0			
CMC-4-72		4DC-7.2Y	7,5	26,84		27,5/15,9	2 1/8"	1 1/8"	77	2600	900	1675	2845	950	1800	740	50,0			
CMC-4-92		4CC-9.2Y	9,5	32,48		27,5/20	2 5/8"	1 1/8"	120	2800	1100	1475	2845	1150	1900	850	50,5			
CMC-4-102		4VCS-10.2Y	10	33,07		21	2 5/8"	1 1/8"	120	2825	1100	1475	2845	1150	1900	990	50,5			
CMC-4-122		4TCS-12.2Y	12,5	39,36		24	2 5/8"	1 3/8"	120	2825	1100	1475	2845	1150	1900	995	52,5			
CMC-4-152		4PCS-15.2Y	15	47,14		31	3 1/8"	1 3/8"	156	2825	1100	1800	2845	1150	1900	1030	54,5			
CMC-4-202		4NCS-20.2Y	20	56,14		37	3 1/8"	1 5/8"	156	2825	1100	1800	2845	1150	1900	1040	56,5			
CMI-4-252		4H-25.2Y	25	73,60		45	4"	1 5/8"	206	3000	1175	2060	—	—	—	1275	56,0			
CMI-4-302		4G-30.2Y	30	84,50		53	4"	2 1/8"	252	3000	1175	2460	—	—	—	1340	59,0			
CMI-4-352*		6H-35.2Y	35	110,50		61	2 x 3 1/8"	2 1/8"	283	3350	1100	1775	—	—	—	1315	60,0			
CMI-4-402*		6G-40.2Y	40	126,80		78	2 x 4"	2 1/8"	379	3350	1100	1775	—	—	—	1325	61,0			
CMI-4-502*		6F-50.2Y	50	151,60		92	2 x 4"	2 5/8"	379	3350	1100	1775	—	—	—	1340	61,0			
CMI-4-602*		8GC-60.2Y	60	185,00		113	2 x 4"	2 5/8"	473	3700	1500	1500	—	—	—	1780	64,5			
CMI-4-702*		8FC-70.2Y	70	221,00		139	2 x 4"	3 1/8"	473	3700	1500	1500	—	—	—	1890	67,0			
CMC-5-52	5	4FC-5.2Y	5,5	18,05	ΔY 220...240 V 380...420 V / 3/50 Hz (Diseño Δ/Y bajo demanda)	18,7/10,8	2 1/8"	1 1/8"	77	3100	900	1675	3520	950	1800	860	46,0			
CMC-5-62		4EC-6.2Y	5,5	22,72		22,9/13,2	2 1/8"	1 1/8"	77	3100	900	1675	3520	950	1800	860	49,0			
CMC-5-72		4DC-7.2Y	7,5	26,84		27,5/15,9	2 5/8"	1 3/8"	120	3300	900	1350	3520	950	1800	925	51,0			
CMC-5-92		4CC-9.2Y	9,5	32,48		27,5/20	2 5/8"	1 3/8"	120	3300	1100	1475	3520	1100	1900	1025	51,5			
CMC-5-102		4VCS-10.2Y	10	33,07		21	2 5/8"	1 3/8"	120	3350	1100	1475	3520	1100	1900	1175	51,5			
CMC-5-122		4TCS-12.2Y	12,5	39,36		24	3 1/8"	1 5/8"	156	3350	1100	1800	3520	1100	1900	1210	53,5			
CMC-5-152		4PCS-15.2Y	15	47,14		31	3 1/8"	1 5/8"	206	3350	1100	2060	3520	1100	1900	1275	55,5			
CMC-5-202		4NCS-20.2Y	20	56,14		37	4"	1 5/8"	206	3350	1100	2060	3520	1100	1900	1285	57,5			
CMI-5-252		4H-25.2Y	25	73,60		45	4"	2 1/8"	252	3350	1100	1175	2460	—	—	1565	57,0			
CMI-5-302*		4G-30.2Y	30	84,50		53	4"	2 1/8"	283	3350	1175	1250	—	—	—	1580	60,0			
CMI-5-352*		6H-35.2Y	35	110,50		61	2 x 4"	2 5/8"	379	4000	1100	1775	—	—	—	1595	61,0			
CMI-5-402*		6G-40.2Y	40	126,80		78	2 x 4"	2 5/8"	473	4000	1100	1775	—	—	—	1615	62,0			
CMI-5-502*		6F-50.2Y	50	151,60		92	2 x 4"	2 5/8"	473	4000	1100	1775	—	—	—	1635	62,0			
CMI-4-602*		8GC-60.2Y	60	185,00		113	2 x 4"	3 1/8"	473	4400	1500	1500	—	—	—	2185	65,5			
CMI-4-702*		8FC-70.2Y	70	221,00		139	2 x 5"	3 1/8"	700	4400	1500	1500	—	—	—	2300	68,0			

* Recipiente de líquido en bancada aparte.

(1) Las dimensiones indicadas corresponden a la central base. Éstas pueden verse modificadas si se incluyen opciones o módulos adicionales. Las Centrales sin dimensiones podrán ser carrozadas bajo demanda fuera de programa. Consultar.

(2) Ver dibujos acotados en página 24.

(3) Nivel sonoro con todos los componentes en marcha.

380..400 YY / 3/50 Hz.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón



Bitzer

R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m ³ /h 50 Hz	Q _s Potencia frigorífica estándar kW		Q _e Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW		P Potencia absorbida kW		Código						
					Rendimiento frigorífico en kW a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C												
					T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C								
					-25	-30	-35	-40	-25	-30	-35	-40					
3	3	4FC-3.2Y	CBC-3-32	54,15	Q _s 15,27 Q _e 12,55 P 9,12	11,74 9,42 7,95	8,73 6,83 6,72	6,21 4,71 5,49	13,70 10,94 9,27	10,44 8,09 8,01	7,67 5,75 6,69	5,34 3,86 5,40	12,17 9,36 9,45	9,18 6,81 8,07	6,65 4,73 6,69	4,51 3,08 5,34	173231
	4	4EC-4.2Y	CBC-3-42	68,16	Q _s 18,97 Q _e 15,59 P 10,98	14,56 11,68 9,51	10,80 8,44 7,98	7,64 5,80 6,45	16,96 13,53 11,19	12,91 10,00 9,57	9,46 7,09 7,95	6,55 4,73 6,30	15,02 11,85 11,34	11,33 8,40 9,60	8,18 5,83 7,86	5,52 3,77 6,09	173232
	5,5	4DC-5.2Y	CBC-3-52	80,52	Q _s 23,27 Q _e 19,13 P 13,35	17,88 14,35 11,58	13,31 10,40 9,72	9,45 7,16 7,86	20,86 16,65 13,65	15,99 12,32 11,70	11,70 8,76 9,72	8,14 5,88 7,74	18,54 14,26 13,92	14,02 10,39 11,82	10,17 7,25 9,72	6,92 4,72 7,62	173233
	7,5	4CC-6.2Y	CBC-3-62	97,44	Q _s 28,24 Q _e 23,21 P 16,20	21,84 17,53 14,10	16,40 12,81 11,91	11,81 8,96 9,69	25,40 20,27 16,71	19,49 15,09 14,40	14,46 10,83 12,00	10,22 7,38 9,60	22,62 17,40 17,22	17,21 12,76 14,67	12,61 8,99 12,09	8,74 5,97 9,48	173234
	7,5	4TCS-8.2Y	CBC-3-82	118,00	Q _s 36,15 Q _e 29,72 P 19,50	27,64 22,17 16,80	20,42 15,95 14,07	14,35 10,88 11,31	32,31 25,78 19,80	24,48 18,96 16,89	17,84 13,37 13,95	12,26 8,85 19,95	28,58 21,98 20,04	21,45 15,91 16,92	15,40 10,97 13,74	10,31 7,03 10,47	173235
	10	4PCS-10.2Y	CBC-3-102	141,42	Q _s 41,93 Q _e 34,47 P 22,35	31,98 25,66 19,17	23,54 18,39 15,99	16,44 12,46 12,84	37,53 29,95 22,62	28,37 21,97 19,14	20,60 15,44 15,69	14,08 10,16 12,36	33,26 25,58 22,71	24,89 18,46 18,93	17,81 12,69 15,24	11,88 8,10 11,70	173236
	12	4NCS-12.2Y	CBC-3-122	168,42	Q _s 48,53 Q _e 39,89 P 26,28	37,07 29,74 22,47	27,35 21,37 18,69	19,20 14,56 15,09	43,50 34,71 26,58	32,90 25,48 22,47	23,93 17,93 18,42	16,38 11,82 14,55	38,49 29,60 26,85	28,78 21,34 22,47	20,53 14,63 18,15	13,60 9,28 13,89	173237
	15	4H-15.2Y	CBC-3-152	220,80	Q _s 67,22 Q _e 55,26 P 36,93	52,28 41,95 32,13	39,60 30,94 27,30	28,91 21,92 22,56	60,88 48,58 37,98	47,02 36,41 32,73	35,24 26,40 27,54	25,32 18,28 22,44	54,58 41,98 38,88	41,81 31,00 33,24	30,96 22,07 27,66	21,83 14,90 22,23	173238
	20	4G-20.2Y	CBC-3-202	253,50	Q _s 77,45 Q _e 63,67 P 42,60	60,22 48,32 37,08	45,50 35,55 31,59	33,01 25,02 26,13	70,55 56,29 43,80	54,63 42,31 37,83	41,00 30,72 31,92	29,40 21,22 26,13	63,31 48,69 44,79	48,76 36,16 38,37	36,27 25,85 32,04	25,61 17,47 25,92	173239
	25	6H-25.2Y	CBI-3-252	330,45	Q _s 99,90 Q _e 82,12 P 55,17	77,37 62,08 47,76	58,24 45,50 40,35	42,13 31,94 33,00	90,92 72,55 56,79	70,12 54,30 48,78	52,42 39,28 40,77	37,47 27,04 32,94	81,84 62,94 58,20	62,82 46,58 49,56	46,59 33,20 41,01	32,83 22,40 32,70	173241
	30	6G-30.2Y	CBI-3-302	380,40	Q _s 112,79 Q _e 92,72 P 62,40	87,38 70,11 54,00	65,73 51,35 45,51	47,43 35,96 36,90	103,11 82,28 64,50	79,50 61,57 55,26	59,36 44,48 46,05	42,30 30,53 36,69	93,13 71,63 66,00	71,35 52,91 56,28	52,74 37,59 46,38	36,95 25,22 36,45	173242
	40	6F-40.2Y	CBI-3-402	454,80	Q _s 133,83 Q _e 110,01 P 73,50	103,13 82,75 63,60	77,06 60,20 53,52	55,06 41,74 43,53	120,94 96,50 75,30	92,49 71,63 64,50	68,33 51,20 53,70	47,98 34,63 42,99	108,23 83,24 76,80	82,10 60,88 65,10	59,91 42,70 53,61	41,24 28,14 42,24	173243

CBC: Central frigorífica Baja Temperatura Comercial.

CBI: Central frigorífica Baja Temperatura Industrial.

* Ver características en páginas 22, 23 y dibujos acotados en página 24. Para temperaturas de evaporación inferiores a -35°C es necesaria la aplicación de ventilador de culata. Consultar la necesidad de aplicación de ventilador de culata con el uso de reducción de capacidad.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Q _s		Potencia frigorífica estándar kW				Q _e		Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW				P		Potencia absorbida kW			
							Rendimiento frigorífico en kW a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C															
							T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C											
4	3	4FC-3.2Y	CBC-4-32	72,20	Q _s	20,36	15,65	11,64	8,28	Q _e	18,27	13,92	10,23	7,12	P	16,22	12,24	8,86	6,01	173251		
	4	4EC-4.2Y		90,88	Q _s	25,30	19,41	14,40	10,19	Q _e	22,62	17,21	12,61	8,74	P	20,03	15,10	10,91	7,36			
	5,5	4DC-5.2Y		107,36	Q _s	31,03	23,84	17,74	12,60	Q _e	27,82	21,32	15,60	10,86	P	24,72	18,69	13,56	9,22			
	7,5	4CC-6.2Y	CBC-4-62	129,92	Q _s	37,66	29,12	21,87	15,75	Q _e	33,87	25,98	19,28	13,63	P	30,16	22,94	16,81	11,66	173254		
	7,5	4TCS-8.2Y		157,44	Q _s	48,20	36,85	27,22	19,13	Q _e	43,08	32,64	23,79	16,35	P	38,11	28,60	20,53	13,74			
	10	4PCS-10.2Y		188,56	Q _s	55,90	42,64	31,39	21,92	Q _e	50,04	37,82	27,47	18,78	P	44,34	33,19	23,75	15,84			
	12	4NCS-12.2Y	CBC-4-122	224,56	Q _s	64,70	49,42	36,47	25,60	Q _e	58,00	43,87	31,90	21,84	P	51,32	38,37	27,38	18,13	173257		
	15	4H-15.2Y		294,40	Q _s	89,63	69,71	52,80	38,55	Q _e	64,28	33,98	23,90	15,76	P	39,47	28,45	19,51	12,37			
	20	4G-20.2Y		338,00	Q _s	103,27	80,29	60,66	44,01	Q _e	75,05	56,41	40,96	28,30	P	35,80	29,96	24,20	18,52			
	25	6H-25.2Y	CBI-4-252	440,60	Q _s	133,20	103,16	77,65	56,17	Q _e	121,22	93,49	69,90	49,96	P	109,12	83,76	62,12	43,77	173261		
	30	6G-30.2Y		507,20	Q _s	150,39	116,50	87,64	63,24	Q _e	109,70	82,09	59,30	40,71	P	124,17	95,13	70,32	49,27			
	40	6F-40.2Y		606,40	Q _s	178,44	137,51	102,74	73,42	Q _e	161,25	123,32	91,11	63,97	P	144,31	109,46	79,88	54,99			
	Q _s	146,68		110,34	80,27	55,66	Q _e	128,66	95,51	68,26	46,17	P	110,99	81,17	56,93	37,52	173263					

CBC: Central frigorífica Baja Temperatura Comercial.

CBI: Central frigorífica Baja Temperatura Industrial.

* Ver características en páginas 22, 23 y dibujos acotados en página 24. Para temperaturas de evaporación inferiores a -35 °C es necesaria la aplicación de ventilador de culata. Consultar la necesidad de aplicación de ventilador de culata con el uso de reducción de capacidad.



Características centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón



R-404A / R-507A

Modelo Central	N.º Comp.	Datos Compresor unitario					Datos Central Frigorífica										
		Modelo	CV	m³/h 50 Hz	Tensión		Conexiones		Recipiente Lip. dm³	Dimensiones ⁽¹⁾⁽²⁾					Peso Kg.	Nivel Sonoro dBA (10 m) ⁽³⁾	
					V 50 Hz	A	Aspir.	Líq.		A	B	C	Carrozadas				
CBC-2-32	2	4FC-3.2Y	3	18,05	ΔV 220...240 Y/ 380...420 Y/ 3/50 Hz (Diseño Δ Y bajo demanda)	15,9/9,2	1 1/8"	1/2"	30	1600	900	1150	2170	950	1800	425	45,0
CBC-2-42		4EC-4.2Y	4	22,72		18,5/10,7	1 3/8"	1/2"	30	1600	900	1150	2170	950	1800	425	47,0
CBC-2-52		4DC-5.2Y	5,5	26,84		23,4/13,5	1 3/8"	1/2"	30	1600	900	1150	2170	950	1800	430	49,0
CBC-2-62		4CC-6.2Y	7,5	32,48		27,5/15,9	1 5/8"	5/8"	38	1775	900	1300	2170	950	1800	435	51,0
CBC-2-82		4TCS-8.2Y	7,5	39,36		17	1 5/8"	7/8"	38	1775	1000	1300	2170	1150	1900	550	54,0
CBC-2-102		4PCS-10.2Y	10	47,14		21	2 1/8"	5/8"	57	1775	1100	1400	2170	1150	1900	570	56,0
CBC-2-122		4NCS-12.2Y	12,5	56,14		24	2 1/8"	7/8"	57	1775	1100	1400	2170	1150	1900	590	58,0
CBC-2-152		4H-15.2Y	15	73,60		31	2 5/8"	7/8"	77	1775	1175	1675	—	—	—	700	56,0
CBC-2-202		4G-20.2Y	20	84,50		37	2 5/8"	7/8"	77	1775	1175	1675	—	—	—	715	61,5
CBI-2-252*		6H-25.2Y	25	110,15		45	3 1/8"	1 1/8"	120	2000	1100	1775	—	—	—	710	65,5
CBI-2-302*		6G-30.2Y	30	126,80		53	3 1/8"	1 1/8"	120	2000	1100	1775	—	—	—	720	65,5
CBI-2-402*		6F-40.2Y	40	151,60		78	4"	1 1/8"	156	2000	1100	1775	—	—	—	730	66,5
CBC-3-32	3	4FC-3.2Y	3	18,05	ΔV 220...240 Y/ 380...420 Y/ 3/50 Hz (Diseño Δ Y bajo demanda)	15,9/9,2	1 5/8"	1/2"	30	2100	900	1150	2170	950	1800	540	46,8
CBC-3-42		4EC-4.2Y	4	22,72		18,5/10,7	1 5/8"	5/8"	38	2100	900	1300	2170	950	1800	540	48,8
CBC-3-52		4DC-5.2Y	5,5	26,84		23,4/13,5	1 5/8"	5/8"	38	2100	900	1300	2170	950	1800	565	50,8
CBC-3-62		4CC-6.2Y	7,5	32,48		27,5/15,9	2 1/8"	5/8"	57	2100	900	1400	2170	950	1800	570	52,8
CBC-3-82		4TCS-8.2Y	7,5	39,36		17	2 1/8"	7/8"	57	2300	1100	1400	2845	1150	1900	750	55,8
CBC-3-102		4PCS-10.2Y	10	47,14		21	2 1/8"	7/8"	77	2300	1100	1675	2845	1150	1900	790	57,8
CBC-3-122		4NCS-12.2Y	12,5	56,14		24	2 5/8"	7/8"	77	2300	1100	1675	2845	1150	1900	800	59,8
CBC-3-152		4H-15.2Y	15	73,60		31	3 1/8"	1 1/8"	120	2300	1175	1475	—	—	—	965	57,8
CBC-3-202		4G-20.2Y	20	84,50		37	3 1/8"	1 1/8"	120	2300	1175	1475	—	—	—	1000	63,3
CBI-3-252*		6H-25.2Y	25	110,15		45	4"	1 3/8"	156	2700	1100	1775	—	—	—	1020	67,3
CBI-3-302*		6G-30.2Y	30	126,80		53	4"	1 3/8"	156	2700	1100	1775	—	—	—	1030	67,3
CBI-3-402*		6F-40.2Y	40	151,60		78	4"	1 3/8"	206	2700	1100	1775	—	—	—	1040	68,3

* Recipiente de líquido en bancada aparte.

(1) Las dimensiones indicadas corresponden a la central base. Éstas pueden verse modificadas si se incluyen opciones o módulos adicionales. Las Centrales sin dimensiones podrán ser carrozadas bajo demanda fuera de programa. Consultar.

(2) Ver dibujos acotados en página 24.

(3) Nivel sonoro con todos los compresores en marcha.



Características centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón



R-404A / R-507A

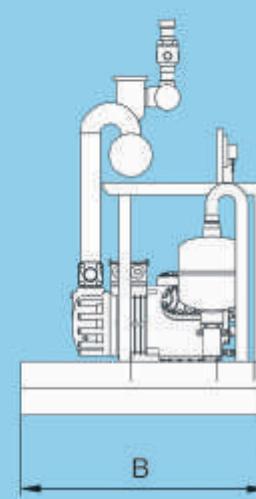
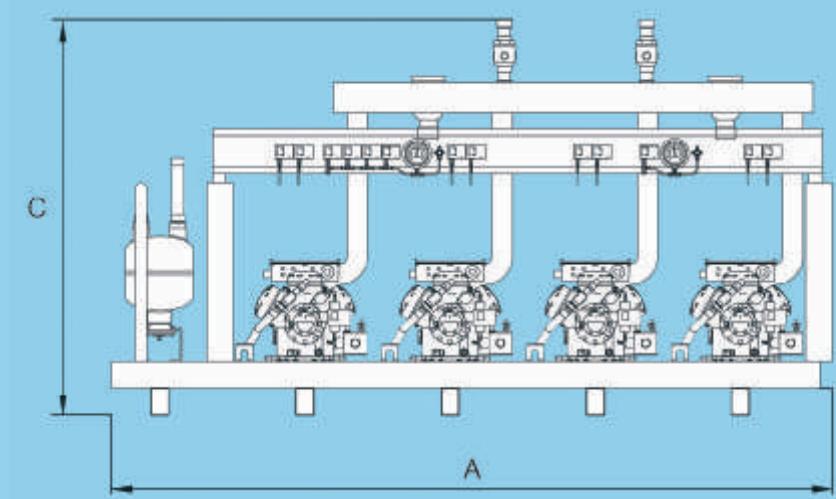
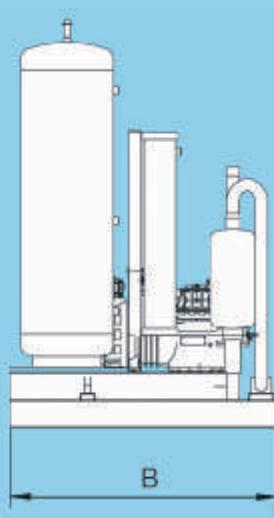
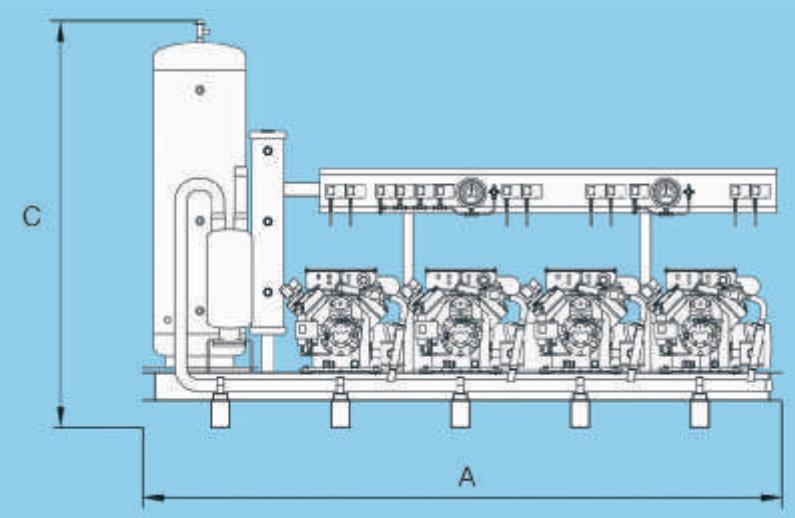
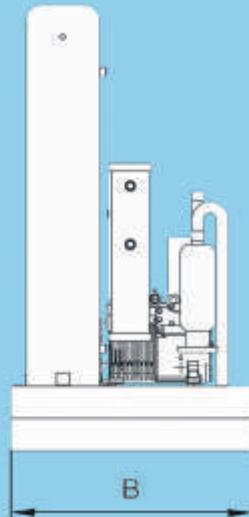
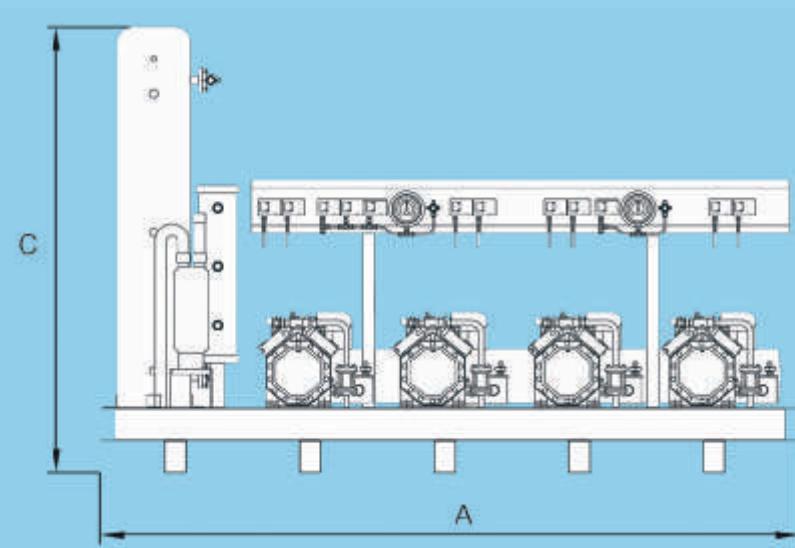
Modelo Central	N.º Comp.	Datos Compresor unitario				Datos Central Frigorífica										Peso Kg.	Nivel Sonoro dBA (10 m) ⁽³⁾		
		Modelo	CV	m³/h 50 Hz	Tensión		Conexiones		Recipiente Lip. dm³	Dimensiones ^{(1) (2)}									
					V 50 Hz	A	Aspir.	Líq.		A	B	C	A	B	C				
CBC-4-32	4	4FC-3.2Y	3	18,05	$\Delta Y 220...240 \Delta 380...420 Y / 3/50 Hz$ (Diseño Δ Y bajo demanda)	15,9/9,2	1 5/8"	5/8"	38	2600	900	1300	2845	950	1800	695	48,0		
CBC-4-42		4EC-4.2Y	4	22,72		18,5/10,7	1 5/8"	5/8"	57	2600	900	1400	2845	950	1800	705	50,0		
CBC-4-52		4DC-5.2Y	5,5	26,84		23,4/13,5	2 1/8"	7/8"	57	2600	900	1400	2845	950	1800	715	52,0		
CBC-4-62		4CC-6.2Y	7,5	32,48		27,5/15,9	2 1/8"	7/8"	77	2600	900	1675	2845	950	1800	725	54,0		
CBC-4-82		4TCS-8.2Y	7,5	39,36		17	2 5/8"	7/8"	77	2800	1100	1675	2845	1150	1900	965	57,0		
CBC-4-102		4PCS-10.2Y	10	47,14		21	2 5/8"	7/8"	120	2800	1100	1475	2845	1150	1900	1000	59,0		
CBC-4-122		4NCS-12.2Y	12,5	56,14		24	3 1/8"	1 1/8"	120	2800	1100	1475	2845	1150	1900	1010	61,0		
CBC-4-152		4H-15.2Y	15	73,60		31	3 1/8"	1 1/8"	156	2800	1175	1800	—	—	—	1245	59,0		
CBC-4-202		4G-20.2Y	20	84,50		37	4"	1 3/8"	206	2800	1175	2060	—	—	—	1310	64,5		
CBI-4-252*		6H-25.2Y	25	110,15		45	4"	1 3/8"	206	3350	1100	1775	—	—	—	1300	68,5		
CBI-4-302*		6G-30.2Y	30	126,80		53	2 x 3 1/8"	1 5/8"	252	3350	1100	1775	—	—	—	1310	68,5		
CBI-4-402*		6F-40.2Y	40	151,60		78	2 x 4"	1 5/8"	283	3350	1100	1775	—	—	—	1320	69,5		
CBC-5-32	5	4FC-3.2Y	3	18,05	$\Delta Y 220...240 \Delta 380...420 Y / 3/50 Hz$ (Diseño Δ Y bajo demanda)	15,9/9,2	2 1/8"	5/8"	57	3100	900	1400	3520	950	1800	820	49,0		
CBC-5-42		4EC-4.2Y	4	22,72		18,5/10,7	2 1/8"	7/8"	57	3100	900	1400	3520	950	1800	830	51,0		
CBC-5-52		4DC-5.2Y	5,5	26,84		23,4/13,5	2 1/8"	7/8"	77	3100	900	1675	3520	950	1800	860	53,0		
CBC-5-62		4CC-6.2Y	7,5	32,48		27,5/15,9	2 5/8"	7/8"	77	3100	900	1675	3520	950	1800	865	55,0		
CBC-5-82		4TCS-8.2Y	7,5	39,36		17	2 5/8"	1 1/8"	120	3350	1100	1475	3520	1150	1900	1150	58,0		
CBC-5-102		4PCS-10.2Y	10	47,14		21	3 1/8"	1 1/8"	120	3350	1100	1475	3520	1150	1900	1160	60,0		
CBC-5-122		4NCS-12.2Y	12,5	56,14		24	3 1/8"	1 1/8"	156	3350	1100	1800	3520	1150	1900	1170	62,0		
CBC-5-152		4H-15.2Y	15	73,60		31	4"	1 3/8"	206	3325	1175	2060	—	—	—	1510	60,0		
CBC-5-202		4G-20.2Y	20	84,50		37	4"	1 3/8"	206	3325	1175	2060	—	—	—	1520	65,5		
CBI-5-252*		6H-25.2Y	25	110,15		45	2 x 3 1/8"	1 5/8"	283	4000	1100	1775	—	—	—	1580	69,5		
CBI-5-302*		6G-30.2Y	30	126,80		53	2 x 4"	1 5/8"	283	4000	1100	1775	—	—	—	1600	69,5		
CBI-5-402*		6F-40.2Y	40	151,60		78	2 x 4"	2 1/8"	379	4000	1100	1775	—	—	—	1620	70,5		

* Recipiente de líquido en bancada aparte.

(1) Las dimensiones indicadas corresponden a la central base. Éstas pueden verse modificadas si se incluyen opciones o módulos adicionales. Las Centrales sin dimensiones podrán ser carrozadas bajo demanda fuera de programa. Consultar.

(2) Ver dibujos acotados en página 24.

(3) Nivel sonoro con todos los compresores en marcha.

Dibujos acotados centrales estándar con compresores semi-herméticos a pistón


Alta / Media T°

Modelo	Modelo Compresor	Presostato diferencial de aceite electrónico DELTA-P	Control electrónico de suministro de aceite INT 265	Retención de descarga por compresor	By-pass por compresor (sin retención)	Ventilador de culata por compresor	Reducciones de capacidad (num. máx.)	Cableado de maniobra a borneiro	Cuadro montado en bancada y cableado total	Válvula pilotada en descarga / líquido para desescarche por gases calientes	Recuperador de calor en descarga	Carrozado (*)	Carrozado insonorizado y refrigerado (**)
CMC-X-52	4FC-5.2Y			☒			☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CMC-X-62	4EC-6.2Y			☒			☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CMC-X-72	4DC-7.2Y			☒			☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CMC-X-92	4CC9.2Y			☒			☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CMC-X-102	4VCS-10.2Y		☒	☒	☒		☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CMC-X-122	4TCS-12.2Y		☒	☒	☒		☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CMC-X-152	4PCS-15.2Y		☒	☒	☒		☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CMC-X-202	4NCS-20.2Y		☒	☒	☒		☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CMI-X-252	4H-25.2Y	☒		☒	☒		☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	
CMI-X-302	4G-30.2Y	☒		☒	☒		☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	
CMI-X-352	6H-35.2Y	☒		☒	☒		☒ (2)	☒	☒	☒	☒	☒	
CMI-X-402	6G-40.2Y	☒		☒	☒		☒ (2)	☒	☒	☒	☒	☒	
CMI-X-502	6F-50.2Y	☒		☒	☒		☒ (2)	☒	☒	☒	☒	☒	
CMI-X-602	8GC-60.2Y	☒		☒	☒		☒ (2)	☒	☒	☒	☒	☒	
CMI-X-702	8FC-70.2Y	☒		☒	☒		☒ (2)	☒	☒	☒	☒	☒	


Baja T°

Modelo	Modelo Compresor	Presostato diferencial de aceite electrónico DELTA-P	Control electrónico de suministro de aceite INT 265	Retención de descarga por compresor	By-pass por compresor (sin retención)	Ventilador de culata por compresor	Reducciones de capacidad (núm. máx.)	Cableado de maniobra a borneiro	Cuadro montado en bancada y cableado total	Válvula pilotada en descarga / líquido para desescarche por gases calientes	Recuperador de calor en descarga	Carrozado (*)	Carrozado insonorizado y refrigerado (**)
CBC-X-32	4FC-3.2Y			☒		☒	☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CBC-X-42	4EC-4.2Y			☒		☒	☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CBC-X-52	4DC-5.2Y			☒		☒	☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CBC-X-62	4CC-6.2Y			☒		☒	☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CBC-X-82	4TCS-8.2Y		☒	☒	☒	☒	☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CBC-X-102	4PCS-10.2Y		☒	☒	☒	☒	☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CBC-X-122	4NCS-12.2Y		☒	☒	☒	☒	☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	☒
CBC-X-152	4H-15.2Y	☒		☒	☒	☒	☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	
CBC-X-202	4G-20.2Y	☒		☒	☒	☒	☒ (1)	☒	☒	☒	☒	☒	
CBI-X-252	6H-25.2Y	☒		☒	☒	☒	☒ (2)	☒	☒	☒	☒	☒	
CBI-X-302	6G-30.2Y	☒		☒	☒	☒	☒ (2)	☒	☒	☒	☒	☒	
CBI-X-402	6F-40.2Y	☒		☒	☒	☒	☒ (2)	☒	☒	☒	☒	☒	

✓ Equipamiento estándar.

☒ Extra muy recomendable/obligatorio (según aplicación, consultar).

☐ Extra.

* Reducciones de capacidad
 4 cilindros: 50-100%.
 6 cilindros: 33-66-100%.
 8 cilindros: 50-75-100%.

** Carrozados estándar,
 resto centrales posible carrozados especiales (consultar).



PECOMARK suministra también los cuadros eléctricos de potencia y maniobra para la gestión y control de las centrales frigoríficas así como los servicios que de ellas dependen.

Los cuadros eléctricos suministrados por PECOMARK cumplen con todas las normativas que les son aplicables, en particular la Directiva Europea de Baja Tensión, por lo que se suministran con el marcado CE correspondiente.

El aparellaje utilizado de forma estándar es la marca Telemecanique/Merlin Gerin (también otros son posibles de acuerdo con el cliente).

Elementos de los cuadros

GENERAL

- Armario metálico
- Interruptor general de corte en carga.

POTENCIA COMPRESORES

- Diferencial por compresor
- Arranque para los compresores:
 - Disyuntor + Contactor si corresponde arranque directo
 - 2 Disyuntores + 2 Contactores si corresponde arranque Part-Winding.

POTENCIA CONDENSADOR

- Diferencial para el condensador
- Arranque para los ventiladores del condensador:
 - Disyuntor + Contactor por ventilador si son ventiladores trifásicos
 - Magnetotérmico general para el condensador + Relé de potencia por ventilador si son ventiladores monofásicos.

MANIOBRA

- Maniobra general central
 - Presostato de alta general de seguridad
 - Presostato de baja general (si existe)
- Maniobra compresores:
 - Resistencia de cárter por compresor
 - Módulo de termistancias por compresor
 - Presostato alta-baja de 2 contactos por compresor
 - Presostato de aceite Delta P o Control de suministro de aceite INT 265 (si corresponden)

- Arranque descargado (si existe)
- Reducciones de capacidad (si existen)
- Selector en puerta para conmutación control compresores por control electrónico (AUTOMATICO)/control por presostatos (MANUAL).
- Maniobra condensador
 - Selector en puerta para conmutación control condensador por control electrónico (AUTOMATICO)/control por presostatos de alta adicionales(MANUAL).

Controlador/es electrónico/s para los compresores y/o condensador

- Controlador **PECOMAT** basado en tecnología PLC (puede suministrarse acompañado de Pantalla táctil a color de 6" o 10")
- Alternativamente también pueden incorporarse microprocesadores marca AKO, Danfoss, Carel, etc... Puede tratarse de 1 controlador para compresores + condensador o 2 controladores independientes para compresores y condensadores en función del número de etapas necesarios para ambos.

Servicios

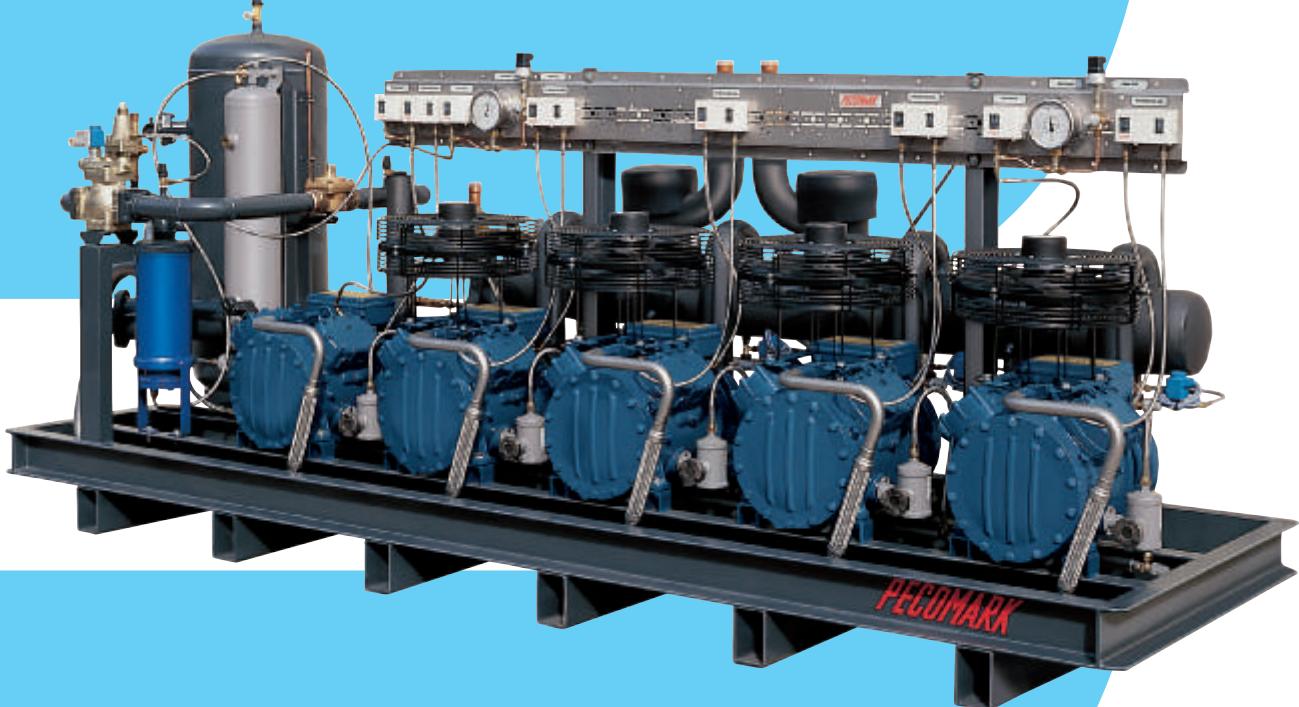
Aparellaje a determinar en función de potencias y tipologías de los mismos.

Suministros opcionales

- Variador/es de frecuencia (INVERTER) para arranque y control de ventiladores de condensador (MUY RECOMENDADO)
- Arrancadores suaves electrónicos para compresores
- Variador/es de frecuencia (INVERTER) para arranque y control de compresores.
- Control para Válvulas de expansión electrónica (SIEMENS o DANFOSS).
- Modem GSM/GPRS para envío alarmas a móvil (compatible con controlador PLC).

Cualquier configuración es posible. Diríjase a la delegación PECOMARK más cercana para obtener un presupuesto adecuado a sus necesidades.





Pecomark

**Centrales Frascold estándar
con compresores
semi-herméticos a pistón**

frascold



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón


R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m ³ /h 50 Hz	Q _s		Potencia frigorífica estándar kW		Q _e		Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW		P		Potencia absorbida kW			
							Rendimiento frigorífico en kW a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C											
							T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C							
2	3	D-3-15Y	CMC-2-315	30,72	Q _s	24,01	20,01	16,60	13,58	22,05	18,36	15,21	12,41	19,98	16,62	13,74	11,18	
	4	D-4-18Y	CMC-2-418	35,86	Q _s	28,77	24,06	20,03	16,44	26,43	22,10	18,40	15,10	23,90	20,02	16,66	13,66	
	5	Q-5-25Y	CMC-2-525	49,38	Q _s	41,30	34,60	28,86	23,82	38,07	31,90	26,63	21,92	34,62	29,03	24,23	19,94	
	7,5	S-7-33Y	CMC-2-733	65,60	Q _s	54,53	45,42	37,66	30,77	50,20	41,71	34,52	28,13	45,54	37,84	31,22	25,35	
	10	S-10-39Y	CMC-2-1039	76,50	Q _s	64,28	53,73	44,75	36,77	59,34	49,52	41,19	33,78	54,02	45,10	37,42	30,62	
	15	S-15-51Y	CMC-2-1551	100,86	Q _s	83,07	69,27	57,71	47,07	76,55	62,59	52,77	43,08	69,47	57,98	47,78	38,87	
	25	V-25-71Y	CMI-2-2571	141,54	Q _s	107,37	88,36	72,29	58,27	98,07	80,45	65,52	52,47	88,31	72,07	58,37	46,42	
	30	V-30-84Y	CMI-2-3084	167,62	Q _s	139,54	116,60	96,95	79,53	128,65	107,41	89,24	73,00	117,13	97,66	81,01	66,10	
	35	Z-35-106Y	CMI-2-35106	212,32	Q _s	178,12	147,96	122,32	99,62	164,49	136,41	112,49	91,30	149,94	124,11	102,07	82,50	
	40	Z-40-126Y	CMI-2-40126	251,44	Q _s	207,01	172,77	143,51	117,51	190,39	158,76	131,71	107,57	172,78	143,97	119,22	97,10	
	50	Z-50-154Y	CMI-2-50154	308,76	Q _s	254,35	212,13	176,13	144,12	233,69	194,73	161,44	131,77	211,84	176,39	145,96	118,78	
	40	W-40-142Y	CMI-2-40142	283,1	Q _s	242,96	202,62	168,13	137,45	-	186,32	154,31	125,75	-	169,07	139,70	113,39	
	50	W-50-168Y	CMI-2-50168	337,76	Q _s	290,36	242,10	200,86	164,23	267,66	222,83	184,50	150,35	-	202,42	167,18	135,72	
	60	W-60-187Y	CMI-2-60187	374,32	Q _s	321,27	268,03	222,05	181,32	295,87	246,31	203,81	165,87	268,85	223,52	184,47	149,60	
	70	W-70-206Y	CMI-2-70206	417,02	Q _s	357,38	297,58	246,58	201,34	329,60	274,10	226,70	184,52	299,99	249,14	205,59	166,78	
	75	W-75-228Y	CMI-2-75228	456	Q _s	396,20	329,77	271,92	221,62	365,66	303,80	250,23	203,34	334,60	277,88	228,21	184,81	
	80	W-80-240Y	CMI-2-80240	480	Q _s	417,06	347,13	286,23	233,28	384,91	319,79	263,40	214,05	352,21	292,50	240,22	194,54	
CMC: Central frigorífica Alta / Media Temperatura Comercial. CMI: Central frigorífica Alta / Media Temperatura Industrial. * Ver características en páginas 32 y 33 y dibujos acotados en página 40.																		



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m ³ /h 50 Hz	Q_s Potencia frigorífica estándar kW	Q_e Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW				P Potencia absorbida kW				Código				
						Rendimiento frigorífico en kW a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C												
						T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C								
						0	-5	-10	-15	0	-5	-10	-15					
3	3	D-3-15Y	CMC-3-315	46,08	Q _s	36,02	30,02	24,90	20,37	33,08	27,54	22,81	18,61	29,98	24,94	20,62	16,76	172131
	4	D-4-18Y	CMC-3-418	53,79	Q _s	43,16	36,09	30,05	24,66	39,64	33,15	27,60	22,64	35,85	30,03	25,00	20,49	172132
	5	Q-5-25Y	CMC-3-525	74,07	Q _s	61,95	51,89	43,30	35,73	57,11	47,86	39,95	32,88	51,94	43,54	36,34	29,91	172133
	7,5	S-7-33Y	CMC-3-733	98,40	Q _s	81,80	68,13	56,49	46,16	75,29	62,57	51,79	42,19	68,32	56,77	46,83	38,03	172135
	10	S-10-39Y	CMC-3-1039	114,75	Q _s	96,42	80,60	67,12	55,16	89,01	74,29	61,79	50,67	81,03	67,65	56,14	45,93	172136
	15	S-15-51Y	CMC-3-1551	151,29	Q _s	124,61	103,90	86,56	70,81	114,83	93,88	79,16	64,61	104,32	86,98	71,67	58,31	172137
	25	V-25-71Y	CMI-3-2571	212,31	Q _s	174,98	145,78	120,89	98,91	161,11	134,13	111,02	90,47	146,52	121,76	100,58	81,68	172140
	30	V-30-84Y	CMI-3-3084	251,43	Q _s	161,05	132,54	108,44	87,41	147,11	120,67	98,28	78,71	132,46	108,10	87,56	69,63	172141
	35	Z-35-106Y	CMI-3-35106	318,48	Q _s	209,31	174,91	145,43	119,29	192,97	161,12	133,87	109,50	175,70	146,48	121,52	99,15	172142
	40	Z-40-126Y	CMI-3-40126	377,16	Q _s	245,88	201,74	164,53	132,06	225,28	184,03	149,32	119,10	203,29	165,20	133,21	105,45	172143
	50	Z-50-154Y	CMI-3-50154	463,14	Q _s	285,82	235,64	193,19	155,88	285,58	238,14	197,56	161,36	259,17	215,95	178,83	145,65	172144
	40	W-40-142Y	CMI-3-40142	424,65	Q _s	305,53	292,10	242,15	197,66	305,53	292,10	242,15	197,66	317,75	264,59	218,94	178,17	172145
	50	W-50-168Y	CMI-3-50168	506,64	Q _s	351,19	289,34	237,05	191,14	351,19	289,34	237,05	191,14	320,09	262,85	214,42	172,00	172146
	60	W-60-187Y	CMI-3-60187	561,48	Q _s	381,52	318,20	264,20	216,18	381,52	318,20	264,20	216,18	381,52	318,20	264,20	216,18	172147
	70	W-70-206Y	CMI-3-70206	625,53	Q _s	435,55	363,15	301,29	246,35	435,55	363,15	301,29	246,35	435,55	363,15	301,29	246,35	172148
	75	W-75-228Y	CMI-3-75228	684,00	Q _s	594,30	494,66	407,88	332,43	594,30	494,66	407,88	332,43	594,30	494,66	407,88	332,43	172149
	80	W-80-240Y	CMI-3-80240	720,00	Q _s	625,58	520,69	429,35	349,93	625,58	520,69	429,35	349,93	625,58	520,69	429,35	349,93	172150

CMC: Central frigorífica Alta / Media Temperatura Comercial.

CMI: Central frigorífica Alta / Media Temperatura Industrial.

* Ver características en páginas 32 y 33 y dibujos acotados en página 40.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón


R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m ³ /h 50 Hz	Q _s		Potencia frigorífica estándar kW		Q _e		Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW		P		Potencia absorbida kW				
							Rendimiento frigorífico en kW a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C												
							T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C								
2	3	D-3-19Y	CBC-2-319	38,24	Q _s	11,59	9,29	7,28	5,59	Q _e	10,61	8,48	6,60	5,02	P	9,59	7,62	5,89	4,44
	4	Q-4-25Y	CBC-2-424	49,38	Q _s	14,74	11,43	8,55	6,12	Q _e	13,28	10,19	7,49	5,22	P	11,76	8,91	6,40	4,30
	5	S-5-33Y	CBC-2-533	65,60	Q _s	20,47	16,18	12,44	9,33	Q _e	18,63	14,63	11,14	8,23	P	16,70	13,02	9,80	7,11
	7,5	S-7-39Y	CBC-2-739	76,50	Q _s	24,16	19,20	14,88	11,27	Q _e	22,08	17,45	13,42	10,04	P	19,89	15,64	11,90	8,76
	10	S-10-51Y	CBC-2-1051	100,86	Q _s	31,27	24,73	19,03	14,25	Q _e	28,48	22,38	17,05	12,58	P	25,57	19,94	15,01	10,87
	15	S-15-56Y	CBC-2-1556	112,00	Q _s	34,82	27,44	20,93	15,47	Q _e	31,65	24,71	18,62	13,51	P	26,78	20,82	15,74	11,57
	15	V-15-59Y	CBC-2-1559	116,96	Q _s	36,03	28,43	21,78	16,18	Q _e	32,75	25,64	19,42	14,18	P	29,86	23,10	17,31	12,55
	15	V-15-71Y	CBC-2-1571	141,54	Q _s	42,89	33,77	25,83	19,17	Q _e	37,44	30,42	23,00	16,76	P	36,73	28,44	21,37	15,56
	20	V-20-84Y	CBC-2-2084	167,62	Q _s	52,13	41,52	32,23	24,45	Q _e	47,67	37,76	29,08	21,79	P	44,64	34,95	26,65	19,85
	25	Z-25-106Y	CBI-2-25106	213,40	Q _s	64,13	50,49	38,58	28,61	Q _e	58,29	45,54	34,41	25,06	P	54,92	42,50	31,90	23,22
	30	Z-30-126Y	CBI-2-30126	251,44	Q _s	77,24	60,92	46,59	34,61	Q _e	70,20	54,95	41,58	30,36	P	33,62	29,26	24,88	20,82
	40	Z-40-154Y	CBI-2-40154	308,76	Q _s	94,9	74,79	57,34	42,73	Q _e	86,27	67,49	51,18	37,50	P	51,50	45,12	38,54	32,16
	40	W-40-168Y	CBI-2-40168	332,1	Q _s	106,55	82,85	62,61	45,46	Q _e	97,08	74,91	55,94	39,85	P	52,50	45,40	38,80	32,24
	50	W-50-187Y	CBI-2-50187	372,48	Q _s	118,25	91,81	69,25	50,15	Q _e	107,69	82,96	61,81	43,89	P	100,46	76,71	56,86	40,45
	60	W-60-206Y	CBI-2-60206	410,68	Q _s	130,92	101,65	76,71	55,63	Q _e	119,28	91,89	68,52	48,74	P	111,22	84,92	62,99	44,86
<small>CMC: Central frigorífica Alta / Media Temperatura Comercial. CMI: Central frigorífica Alta / Media Temperatura Industrial. * Ver características en páginas 38, 39 y dibujos acotados en página 40. Para temperaturas de evaporación inferiores a -35°C es necesaria la aplicación de ventilador de culata. Consultar la necesidad de aplicación de ventilador de culata con el uso de reducción de capacidad.</small>																			



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Q_s Potencia frigorífica estándar kW	Q_e Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW				P Potencia absorbida kW				Código	
						Rendimiento frigorífico en kW a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C									
						T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C					
						-25	-30	-35	-40	-25	-30	-35	-40		
4	3	D-3-19Y	CBC-4-319	76,48	Q_s QS 23,18 18,58 14,55 11,19 QE 19,86 15,65 12,04 9,08 P 14,40 12,96 11,48 10,08	21,23	16,95	13,20	10,05	19,18	15,24	11,79	8,87	172251	
	4	Q-4-25Y		98,76	Q_s QS 29,48 22,87 17,09 12,25 QE 25,24 19,25 14,13 9,94 P 16,60 14,40 12,24 10,16	26,55	20,38	14,97	10,43	23,52	17,81	12,81	8,60		
	5	S-5-33Y		131,20	Q_s QS 40,93 32,35 24,88 18,66 QE 35,06 27,24 20,58 15,15 P 22,16 19,88 17,40 15,00	37,25	29,25	22,28	16,46	33,41	26,04	19,60	14,21		
	7,5	S-7-39Y	CBC-4-739	153,00	Q_s QS 48,31 38,40 29,76 22,54 QE 41,37 32,33 24,61 18,30 P 25,96 23,12 20,20 17,36	44,15	34,89	26,83	20,07	39,78	31,28	23,80	17,52	172254	
	10	S-10-51Y		201,72	Q_s QS 62,54 49,47 38,06 28,51 QE 53,56 41,64 31,48 23,14 P 32,92 29,00 25,08 21,36	56,96	44,77	34,10	25,16	51,14	39,88	30,02	21,74		
	15	S-15-56Y		224,00	Q_s QS 69,65 54,87 41,86 30,94 QE 59,71 46,20 34,62 25,11 P 34,76 30,72 26,56 22,56	53,00	40,57	29,94	21,24	46,12	34,78	25,18	17,36		
	15	V-15-59Y	CBC-4-1559	233,92	Q_s QS 72,06 56,86 43,55 32,35 QE 61,71 47,87 36,02 26,26 P 37,00 32,36 27,76 23,36	65,50	51,29	38,85	28,36	58,65	45,52	34,00	24,28	172256	
	15	V-15-71Y		283,08	Q_s QS 85,77 67,55 51,67 38,34 QE 73,46 56,87 42,74 31,13 P 45,12 39,32 33,56 28,16	77,86	60,84	45,99	33,52	69,61	53,90	40,16	28,60		
	20	V-20-84Y		335,24	Q_s QS 104,25 83,04 64,46 48,90 QE 89,28 69,90 53,30 39,69 P 53,16 46,48 40,48 34,92	95,33	75,53	58,16	43,59	85,96	67,61	51,62	38,12		
	25	Z-25-106Y	CBI-4-25106	426,80	Q_s QS 128,27 100,98 77,17 57,21 QE 109,84 85,00 63,81 46,44 P 67,24 58,52 49,76 41,64	116,57	91,08	68,81	50,12	104,35	80,81	60,21	42,89	172261	
	30	Z-30-126Y		502,88	Q_s QS 154,48 121,84 93,18 69,22 QE 132,30 102,55 77,06 56,18 P 83,56 72,12 61,04 50,68	140,39	109,91	83,16	60,71	125,70	97,65	72,84	52,04		
	40	Z-40-154Y		617,52	Q_s QS 189,80 149,57 114,68 85,46 QE 162,54 125,93 94,84 69,38 P 103,28 90,24 77,08 64,32	172,54	134,98	102,36	75,00	154,52	119,85	89,68	64,34		
	40	W-40-168Y	CBI-4-40168	664,20	Q_s QS 213,10 165,71 125,22 90,91 QE 181,02 138,45 102,82 73,32 P 105,00 90,80 77,60 64,48	194,16	149,82	111,89	79,70	175,08	133,87	98,55	68,55	172264	
	50	W-50-187Y		744,96	Q_s QS 236,49 183,63 138,50 100,30 QE 200,92 153,42 113,72 80,89 P 118,48 102,60 87,88 73,44	215,38	165,92	123,62	87,78	194,10	148,12	108,74	75,33		
	60	W-60-206Y		821,36	Q_s QS 261,84 203,30 153,42 111,26 QE 222,45 169,85 125,97 89,73 P 131,08 115,36 100,68 86,16	238,56	183,77	137,04	97,48	215,07	164,14	120,64	83,78		

CBC: Central frigorífica Baja Temperatura Comercial.

CBI: Central frigorífica Baja Temperatura Industrial.

* Ver características en páginas 38, 39 y dibujos acotados en página 40. Para temperaturas de evaporación inferiores a -35 °C es necesaria la aplicación de ventilador de culata. Consultar la necesidad de aplicación de ventilador de culata con el uso de reducción de capacidad.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos a pistón

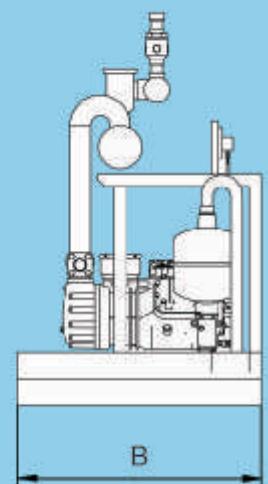
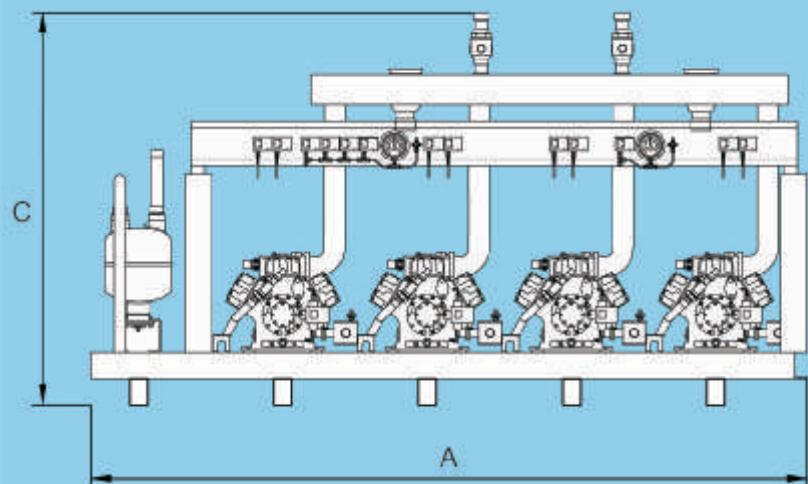
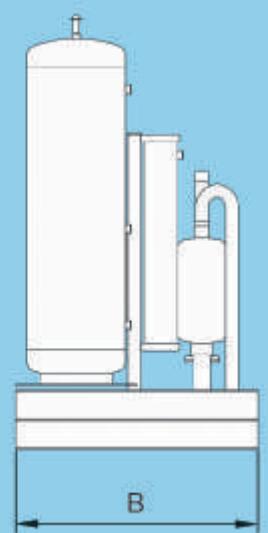
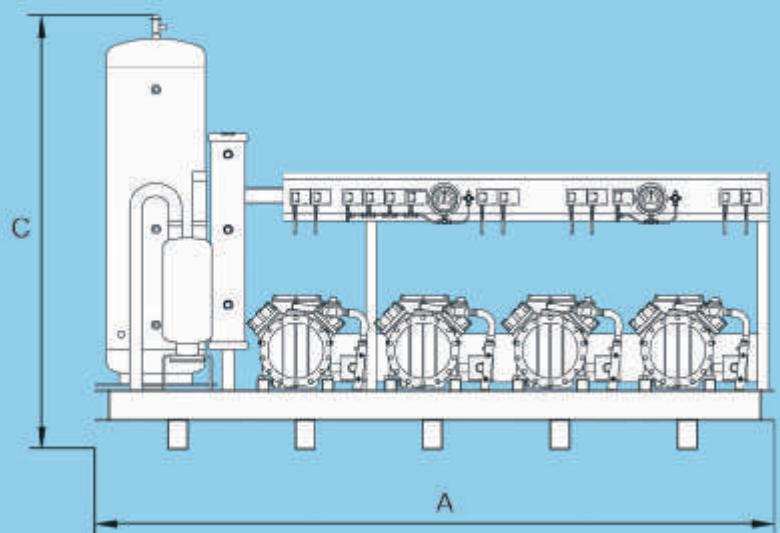
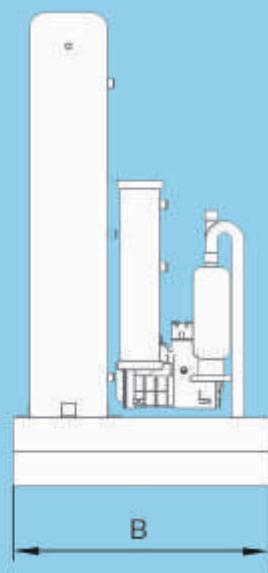
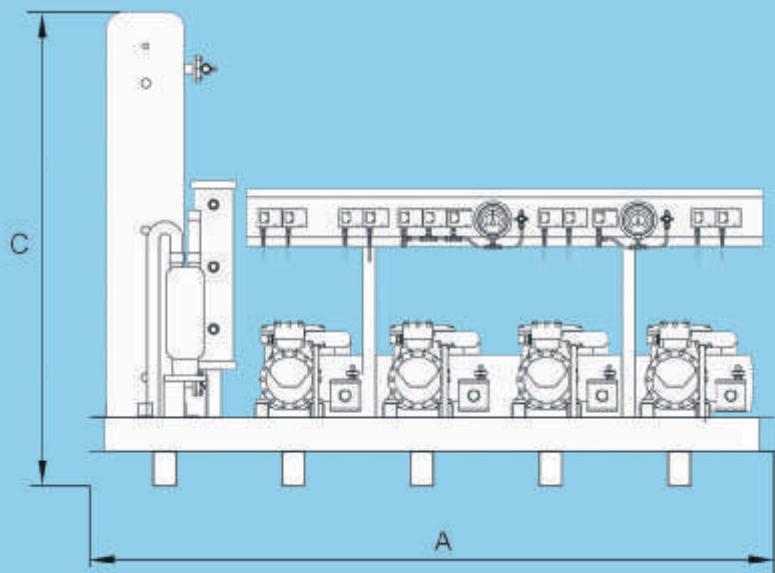

R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m ³ /h 50 Hz	Q _s		Potencia frigorífica estándar kW		Q _e		Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW		P		Potencia absorbida kW			
							Rendimiento frigorífico en kW a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C											
							T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C							
							-25	-30	-35	-40	-25	-30	-35	-40	-25	-30	-35	-40
5	3	D-3-19Y	CBC-5-319	95,60	Q _s	28,98	23,23	18,19	13,99	26,54	21,19	16,51	12,56	23,98	19,06	14,74	11,09	172271
	4	Q-4-25Y	CBC-5-424	123,45	Q _e	24,83	19,56	15,05	11,36	22,25	17,40	13,26	9,88	19,54	15,15	11,42	8,37	
	5	S-5-33Y	CBC-5-533	164,00	P	18,00	16,20	14,35	12,60	18,75	16,80	14,75	12,80	19,55	17,35	15,05	12,90	
	7,5	S-7-39Y	CBC-5-739	191,25	Q _s	36,85	28,59	21,37	15,31	33,19	25,47	18,72	13,04	29,40	22,27	16,01	10,75	
	10	S-10-51Y	CBC-5-1051	252,15	Q _e	31,55	24,06	17,67	12,43	27,81	20,91	15,04	10,25	23,95	17,70	12,40	8,10	
	15	S-15-56Y	CBC-5-1556	280,00	P	20,75	18,00	15,30	12,70	21,10	18,15	15,20	12,40	21,45	18,25	15,05	11,90	
	15	V-15-59Y	CBC-5-1559	292,40	Q _s	78,17	61,84	47,58	35,64	71,21	55,96	42,63	31,45	63,92	49,85	37,53	27,17	
	15	V-15-71Y	CBC-5-1571	353,85	Q _e	66,95	52,06	39,35	28,93	59,67	45,95	34,27	24,73	52,08	39,62	29,07	20,49	
	20	V-20-84Y	CBC-5-2084	419,05	P	41,15	36,25	31,35	26,70	42,45	37,20	31,90	26,90	43,75	38,05	32,35	26,90	
	25	Z-25-106Y	CBI-5-25106	533,50	Q _s	87,06	68,59	52,33	38,67	79,13	61,77	46,56	33,77	70,71	54,70	40,63	28,78	
	30	Z-30-126Y	CBI-5-30126	628,60	Q _e	74,64	57,75	43,27	31,39	66,25	50,72	37,42	26,55	57,65	43,48	31,47	21,70	
	40	Z-40-154Y	CBI-5-40154	771,90	P	43,45	38,40	33,20	28,20	44,70	39,15	33,55	28,15	45,80	39,80	33,75	27,92	
	40	W-40-168Y	CBI-5-40168	830,25	Q _s	90,07	71,07	54,44	40,44	81,87	64,11	48,56	35,45	73,31	56,90	42,51	30,35	
	50	W-50-187Y	CBI-5-50187	931,20	Q _e	77,14	59,84	45,02	32,83	68,60	52,65	39,03	27,86	59,72	45,23	32,93	22,88	
	60	W-60-206Y	CBI-5-60206	1026,70	P	46,25	40,45	34,70	29,20	47,35	41,05	34,90	29,00	48,35	41,55	34,90	28,55	

CBC: Central frigorífica Baja Temperatura Comercial.

CBI: Central frigorífica Baja Temperatura Industrial.

* Ver características en páginas 38, 39 y dibujos acotados en página 40. Para temperaturas de evaporación inferiores a -35 °C es necesaria la aplicación de ventilador de culata. Consultar la necesidad de aplicación de ventilador de culata con el uso de reducción de capacidad.

Dibujos acotados centrales estándar con compresores semi-herméticos a pistón



PECOMARK suministra también los cuadros eléctricos de potencia y maniobra para la gestión y control de las centrales frigoríficas así como los servicios que de ellas dependen.

Los cuadros eléctricos suministrados por PECOMARK cumplen con todas las normativas que les son aplicables, en particular la Directiva Europea de Baja Tensión, por lo que se suministran con el marcado CE correspondiente.

El aparellaje utilizado de forma estándar es el marca Telemecanique/Merlin Gerin (también otros son posibles de acuerdo con el cliente).

Elementos de los cuadros

GENERAL

- Armario metálico
- Interruptor general de corte en carga.

POTENCIA COMPRESORES

- Diferencial por compresor
- Arranque para los compresores:
 - Disyuntor + Contactor si corresponde arranque directo
 - 2 Disyuntores + 2 Contactores si corresponde arranque Part-Winding.

POTENCIA CONDENSADOR

- Diferencial para el condensador
- Arranque para los ventiladores del condensador:
 - Disyuntor + Contactor por ventilador si son ventiladores trifásicos
 - Magnetotérmico general para el condensador + Relé de potencia por ventilador si son ventiladores monofásicos.

MANIOBRA

- Maniobra general central
 - Presostato de alta general de seguridad
 - Presostato de baja general (si existe)
- Maniobra compresores:
 - Resistencia de cárter por compresor
 - Módulo de termistancias por compresor
 - Presostato alta-baja de 2 contactos por compresor
 - Presostato de aceite Delta P

- Arranque descargado (si existe)
- Reducciones de capacidad (si existen)
- Selector en puerta para conmutación control compresores por control electrónico (AUTOMATICO)/control por presostatos (MANUAL).
- Maniobra condensador
 - Selector en puerta para conmutación control condensador por control electrónico (AUTOMATICO)/control por presostatos de alta adicionales(MANUAL).

Controlador/es electrónico/s para los compresores y/o condensador

- Controlador **PECOMARK** basado en tecnología PLC (puede suministrarse acompañado de Pantalla táctil a color de 6" o 10")
- Alternativamente también pueden incorporarse microprocesadores marca AKO, Danfoss, Carel, etc... Puede tratarse de 1 controlador para compresores + condensador o 2 controladores independientes para compresores y condensadores en función del número de etapas necesarios para ambos.

Servicios

Aparellaje a determinar en función de potencias y tipologías de los mismos.

Suministros opcionales

- Variador/es de frecuencia (INVERTER) para arranque y control de ventiladores de condensador (MUY RECOMENDADO).
- Arrancadores suaves electrónicos para compresores.
- Variador/es de frecuencia (INVERTER) para arranque y control de compresores.
- Control para Válvulas de expansión electrónica (SIEMENS o DANFOSS).
- Modem GSM/GPRS para envío alarmas a móvil (compatible con controlador PLC).

Cualquier configuración es posible. Diríjase a la delegación PECOMARK más cercana para obtener un presupuesto adecuado a sus necesidades.





Pecomark | Centrales Especiales



PECOMARK ofrece un amplio programa de fabricación de centrales frigoríficas especiales que responden a las exigencias actuales del mercado, siempre bajo los más altos estándares de calidad, con diseños punteros que se basan en la experiencia constructiva e I+D propios.

Las centrales frigoríficas especiales se adaptan a los deseos del cliente, obteniéndose un equipo frigorífico a medida, capaz de dar satisfacción a las necesidades que se plantean en cada caso concreto.

La variedad de posibilidades cuando se trata de centrales frigoríficas especiales es casi ilimitada, pero podría clasificarse según varios criterios, compatibles entre sí:

Según tecnología frigorífica

- Centrales uni-aspiración/uni-descarga con compresores de distinto tamaño en la misma central.

Centrales multi-aspiración/uni-descarga para varios niveles de T de evaporación

- Sin Economizador.
- Con Economizador.

Centrales combinación de los conceptos anteriores.

Centrales con compresores en sistema «Booster»

Centrales sistema inundado

- Por gravedad
- Por bombeo

Centrales frigoríficas para enfriamiento de fluidos secundarios

- Agua glicolada
- Temper / Tifoxit
- CO₂

Según tecnología de compresor utilizado

- Compresores herméticos a pistón
- Compresores semi-herméticos a pistón
- Compresores abiertos a pistón
- Compresores semi-herméticos a pistón de doble etapa
- Compresores abiertos a pistón de doble etapa
- Compresores herméticos Scroll
- Compresores semi-herméticos de tornillo
- Compresores abiertos de tornillo.

Según refrigerante utilizado

- HFC: R-134a, R-404A / R-507A, R-407C,...
- NH₃
- CO₂.

Según forma constructiva

- Centrales construidas a doble piso.

Además las centrales frigoríficas especiales pueden incorporar los módulos y opciones indicados para las centrales estándar:

- Central base (módulo base).
- Módulo arranque descargado: recomendado en compresores de potencia igual o superior a 10 CV.
- Módulo desescarche por gases calientes: diversas variantes posibles (ver pág. 51 a 53).
- Módulo recuperación de calor: Recuperador de calor multibular en línea de descarga.
- Módulo condensador*: condensador montado sobre bancada central (helicoidal o centrífugo).
- Módulo pre-instalación eléctrica: cableado de maniobra a cuadro de bornes montado sobre bancada central.
- Módulo electrificación: Cuadro eléctrico montado sobre bancada central.
- Módulo carrozado*: carrozado en plancha galvanizada pintada o inoxidable.
- Módulo insonorización*: Carrozado en plancha isofónica y silenciadores para ventilación (o refrigeración para el interior).

Opciones

Además de los distintos módulos, pueden disponerse gran variedad de opciones sobre el equipo base. Entre ellos:

- Más válvulas de aspiración*.
- Más válvulas de líquido*.
- Niveles de aceite electrónicos.
- Separador de aceite coalescente de eficiencia 99,997%.
- Separador de aspiración adicional.
- Reducciones de capacidad (modelos de 4 o más cilindros).
- Ventiladores de culata (a veces necesarios en baja temperatura, consultar límites del compresor).
- Retenciones de descarga por compresor.
- Retornos de aceite vía fondo colector.
- Sistemas de aceite de alta presión.

Central uni-aspiración con un compresor de menor tamaño

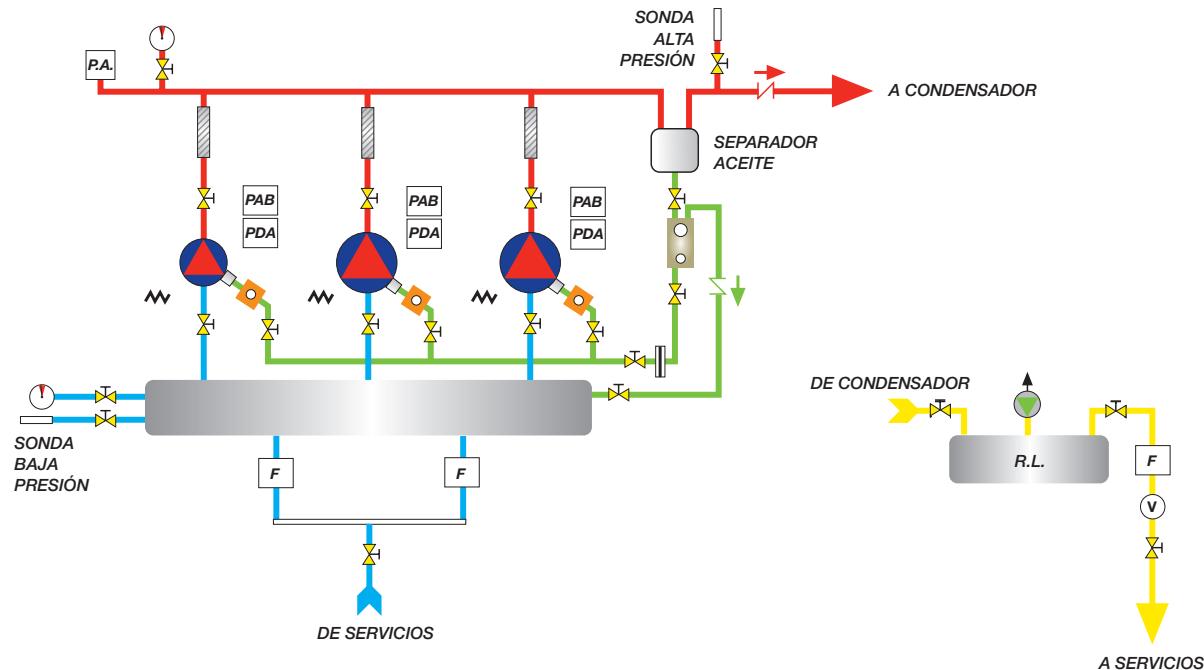


Fig. 2.

Descripción

Central frigorífica con una sola presión de aspiración (1 sólo colector de aspiración) en la cual se integra un compresor de menor tamaño que el resto. El compresor “pequeño” siempre es el primero en arrancar y el último en parar de la central, para atender los períodos de baja carga. El compresor menor puede además llevar reducción de capacidad (según tamaño) o Inverter (variador de frecuencia).

Ventajas

- Mejor adaptación a la demanda frigorífica en caso de servicio/s de menor potencia relativa.
- Mejor adaptación a la demanda frigorífica en caso de carga frigorífica temporalmente reducida (por ejemplo en fines de semana).
- Evita ciclos de paro/marcha frecuente de los compresores de mayor tamaño.

* Ver simbología en página 54.

Central multi-aspiración

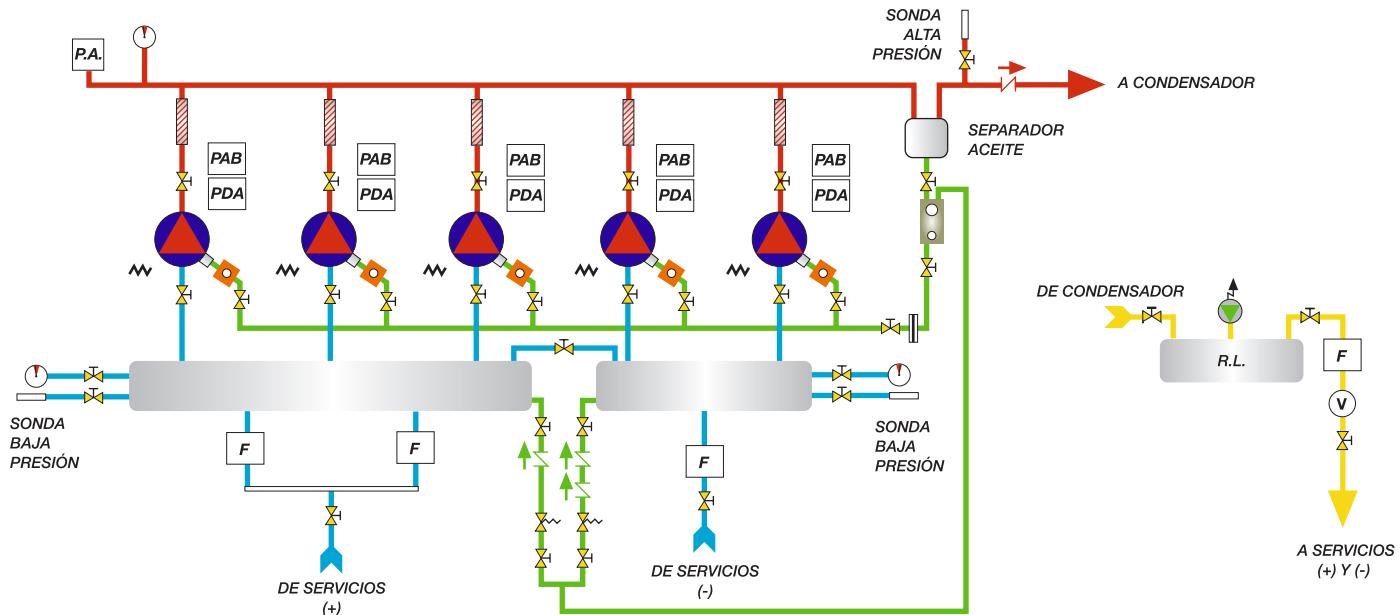


Fig. 3.

Descripción

Central frigorífica con varias presiones de aspiración (varios colectores de aspiración y un solo colector de descarga). Los servicios frigoríficos existentes se conectan al colector de mayor presión de aspiración (= temperatura de evaporación) que permita el mantenimiento de la temperatura interna de cada servicio.

Ventajas

- Ahorro energético: se utilizan los compresores a su máxima presión de evaporación (por tanto, mejor COP) compatible con la temperatura de los servicios frigoríficos.
- Reducción de las dimensiones de la central respecto de varias centrales independientes uni-aspiración.
- Reducción de la carga de gas refrigerante necesaria (1 sólo recipiente) respecto de centrales independientes uni-aspiración (varios recipientes).
- Simplificación del tendido de tuberías (1 sola línea de líquido).
- Condensador queda «más sobredimensionado» debido a la menor simultaneidad de mayor número de servicios.
- Reducción del espacio requerido para colocar condensadores: 1 condensador (para central multiaspiración) ocupa menos espacio en general que varios condensadores (para varias centrales uni-aspiración).
- Seguridad de funcionamiento aumentada si existe llave de interconexión de colectores de distintas aspiraciones: los compresores de alta pueden eventualmente seguir dando servicio a los servicios de baja.
- Posibilidad de integración de aire acondicionado a la central frigorífica.
- Mayor producción de gas caliente en caso de desescrache por este método.

Central multi-aspiración con subenfriador

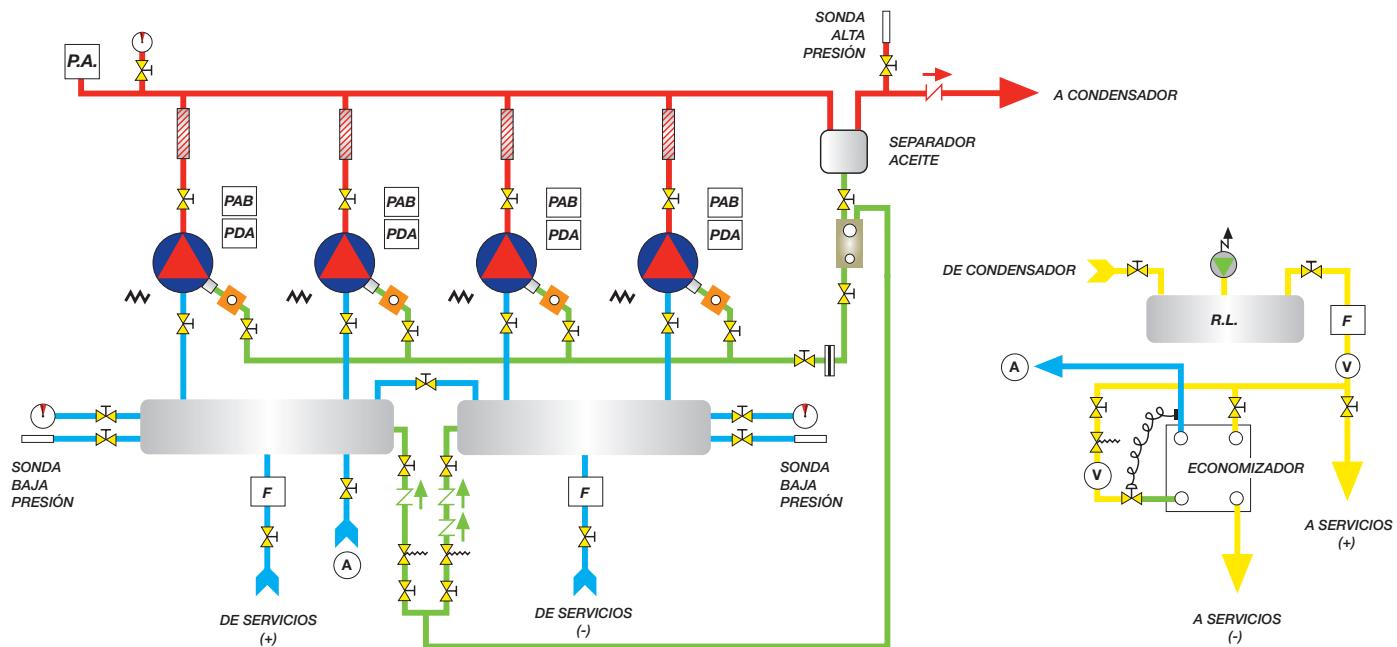


Fig. 4.

Descripción

Mismo concepto que CENTRAL MULTI-ASPIRACIÓN a la cual se añade un SUBENFRIADOR.

El subenfriador (o economizador) subenfría el líquido que se dirige hacia los servicios de baja temperatura, mediante la expansión de una fracción de líquido hasta la temperatura de evaporación de alta o media.

El subenfriamiento conseguido aumenta la potencia frigorífica de los compresores de baja temperatura, que de esta manera pueden ser seleccionados de menor potencia (desplazamiento) nominal o, eventualmente, un compresor menos.

El subenfriador se convierte, a su vez, en un servicio más de alta o media.

Ventajas

- Mejora muy sustancial del rendimiento energético (COP) global de la instalación, debido al subenfriador.
- Reducción del número o de la potencia (desplazamiento) nominal de los compresores de baja temperatura.
- Además, mismas ventajas que CENTRAL MULTI-ASPIRACIÓN (ver página anterior).

Central enfriamiento fluidos secundarios

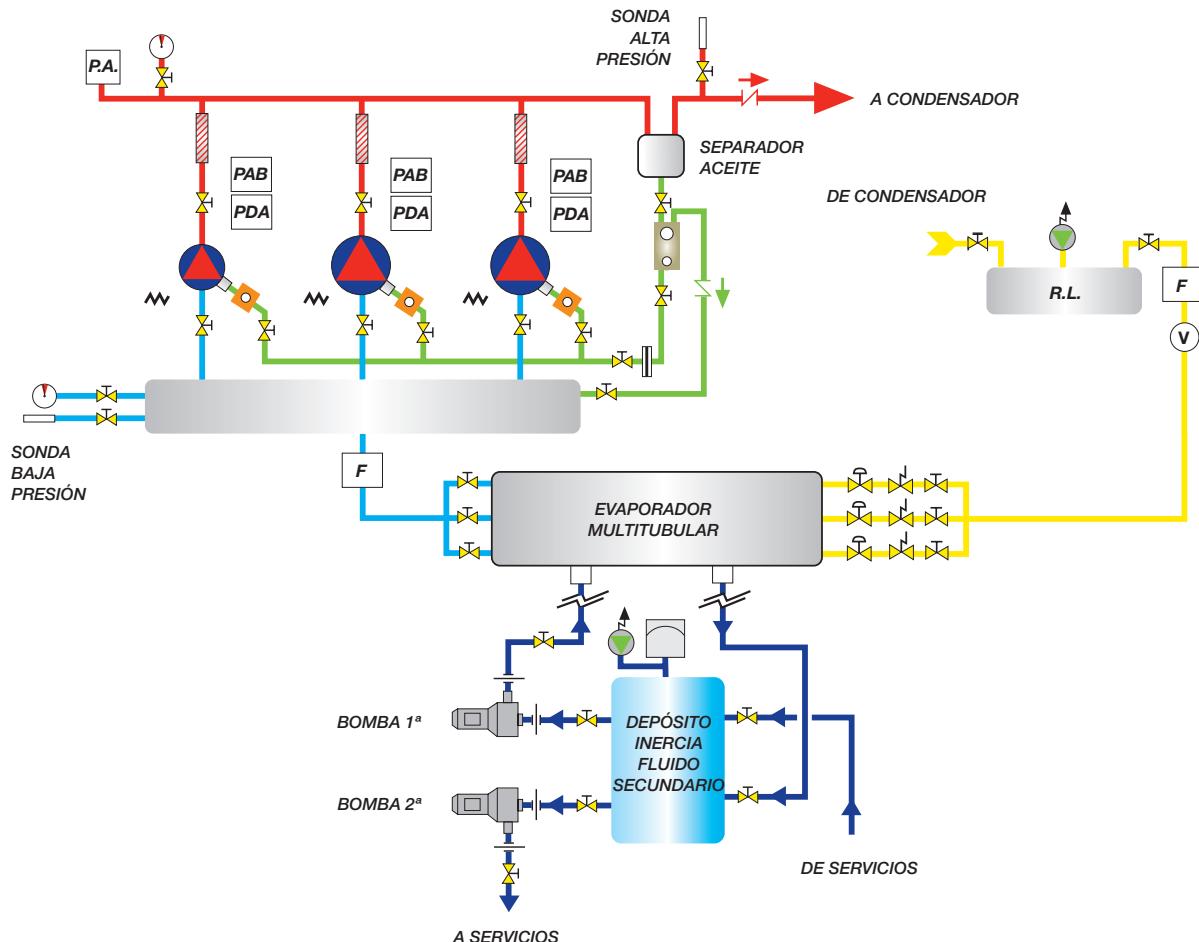


Fig. 5.

Descripción

Central frigorífica conectada a evaporador/es multitubular/es o placas para enfriamiento de fluidos secundarios:

- Agua / Agua glicolada.
- Salmueras.
- Temper / Tifoxit (fluidos secundarios muy adaptados para baja temperatura por su bajo punto de congelación y baja viscosidad).
- CO₂ (usado como fluido secundario, también puede emplearse en sistemas frigoríficos tipo «cascada»).

También puede suministrarse el sistema «hidráulico» en sus múltiples variantes:

- con bombeo primario / primario + secundario
- a caudal fijo / variable.
- con / sin acumulador
- fluido frío / fluido frío + caliente.

Ventajas

- Sistema más ecológico:
 - Reducción de la cantidad de gas refrigerante HFC necesaria para el funcionamiento comparado con un sistema de expansión directa.
 - Gas refrigerante confinado en la enfriadora, no se envía a servicios, con lo que se reduce la probabilidad de fugas.
 - Reducción de la emisión de gas refrigerante emitido a la atmósfera en caso de fuga total.
- Menor dependencia del sistema respecto de futuros cambios de refrigerante.
- Facilidad en el mantenimiento y en la detección de fugas en el circuito del fluido secundario al tratarse de un líquido (no es el caso del CO₂).
- Simplificación del envío de la refrigeración a los servicios: diseño de tuberías conforme a las reglas de la hidráulica, desaparece la problemática del retorno de aceite en la tubería a servicios.

Central booster

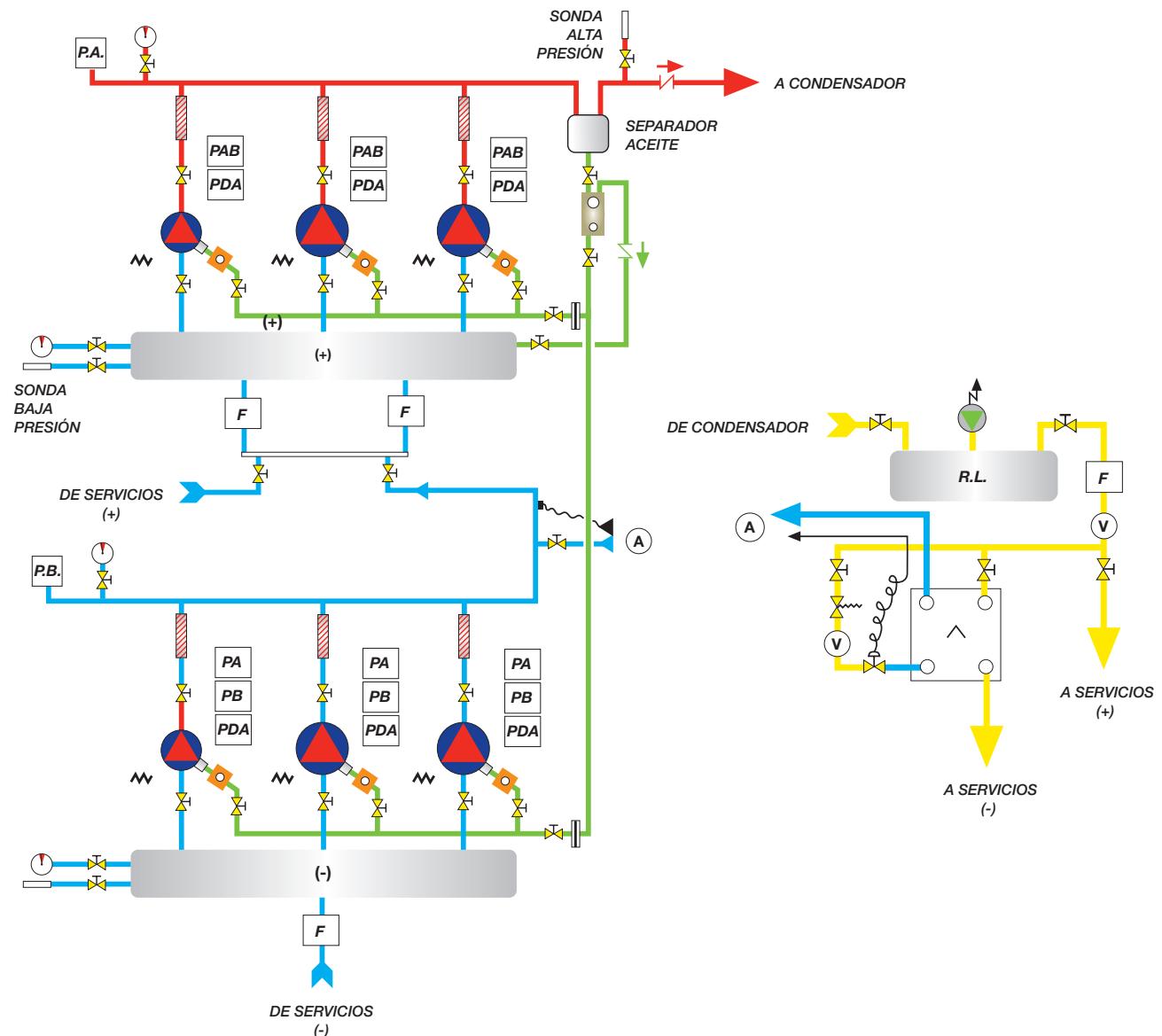


Fig. 6.

Descripción

Central frigorífica compleja compuesta a su vez por dos centrales frigoríficas, la central de Alta/Media y la central de Baja, en la que los gases de descarga de la central de Baja son aspirados por la central de alta /media. Así pues, la central de Baja condensa a una presión intermedia (que coincide con la presión de aspiración de los servicios dependientes de la central de Alta/Media si éstos existen). En las centrales booster se pueden aplicar sistemas economizadores para aumentar la eficiencia energética.

Ventajas

- Sistema frigorífico con alto COP.
- Posibilidad de utilización de Economizador/es.
- Reducción de la potencia (desplazamiento) nominal de los compresores de baja, por un aumento en los compresores de alta.

* Ver simbología en página 54.

Central tipo «inundado»

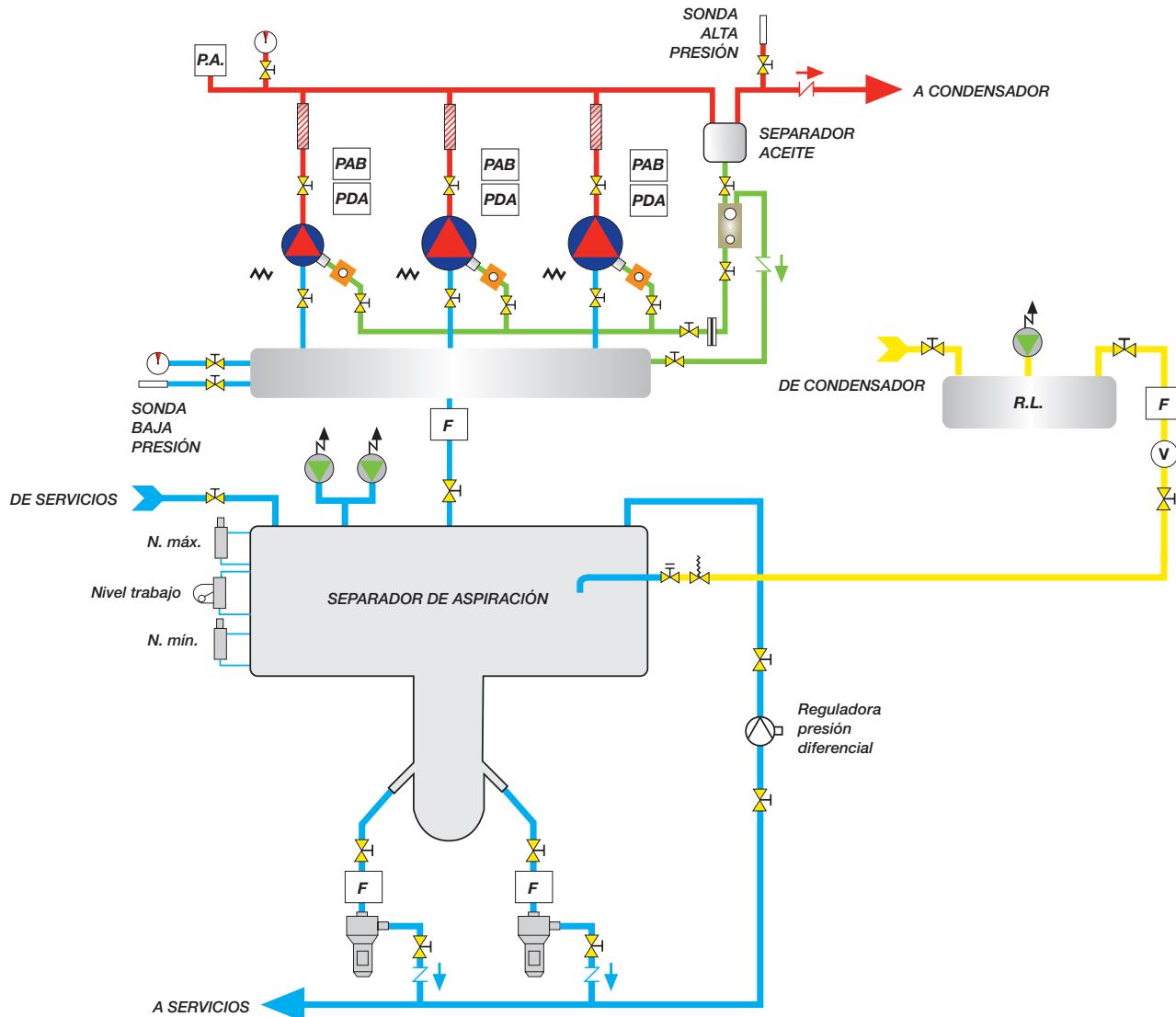


Fig. 7.

Descripción

Central frigorífica en la que se dispone de Separador/es de Aspiración desde donde se alimentan los servicios con líquido refrigerante a baja presión de dos formas posibles:

- por bombeo.
- por gravedad.

El nivel de líquido de trabajo en el separador se mantiene por medio de un control de nivel, bien de baja presión bien de alta presión.

El líquido a baja presión se envía en exceso a los evaporadores (sobrealimentación de líquido), con lo que el líquido sobrante no evaporado se envía conjuntamente con los gases evaporados de nuevo al separador de aspiración correspondiente.

Ventajas

- Mejor aprovechamiento (rendimiento) de los evaporadores respecto de la expansión directa.
- Menor salto térmico posible en los evaporadores.

Desescarche por gas caliente

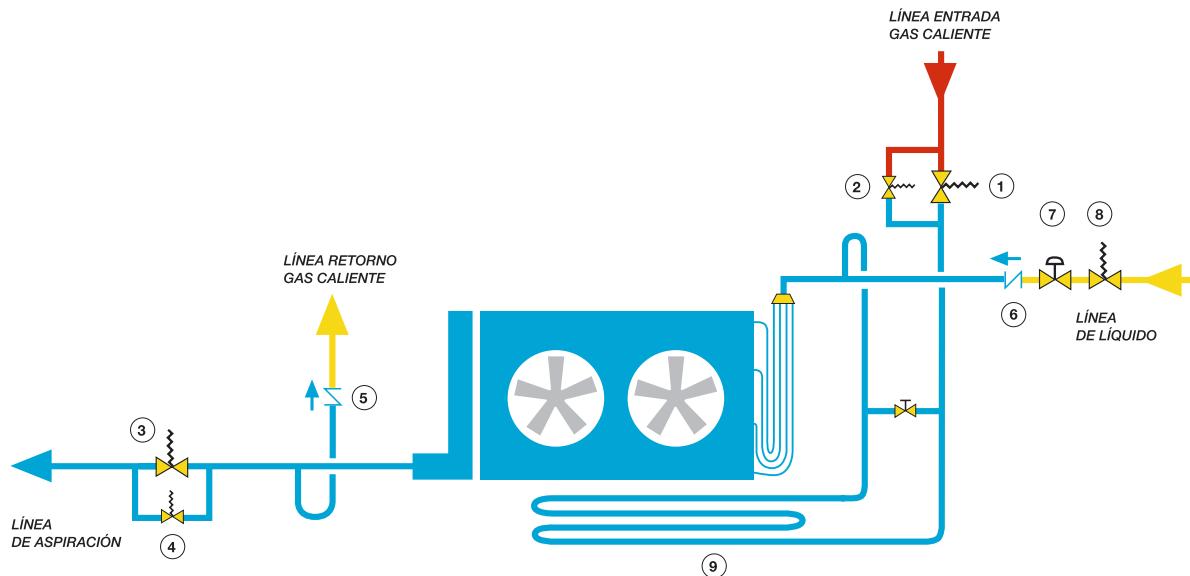


Fig. 8. Evaporador con desescarche por gas caliente total (batería+bandeja).

Presentación

El desescarche por gas caliente en un sistema frigorífico centralizado consiste en el envío de gas refrigerante desde el lado de alta presión del circuito hacia los evaporadores para fundir la escarcha en ellos acumulada durante el ciclo de refrigeración.

Para que el desescarche por gas caliente sea efectivo se necesita:

- **un «motor»** que provoque el movimiento del gas caliente hacia el evaporador en desescarche: normalmente se realiza con una válvula que crea una presión diferencial entre su entrada y su salida. Dicha diferencia de presión es el «motor» del gas caliente.
- **Gas caliente en suficiente cantidad** para el desescarche: se consigue con una correcta proporción entre el número de evaporadores simultáneos en desescarche y el número de evaporadores en refrigeración. La correcta proporción debe forzarse si fuese necesario.
- Un **correcto diseño frigorífico** del circuito de desescarche.
- Una **correcta maniobra eléctrica** de desescarche.

Existen diversas posibilidades de diseño en el circuito de desescarche por gas caliente:

- **Gas caliente a 2 tubos** (esquema pag 52 arriba).
- **Gas caliente a 1 tubos** (esquema pag 52 abajo).
- **Gas caliente integrado en central**, también llamado 0 tubos (esquema pag 53 arriba).
- **Gas «tibio» de recipiente**: variante para todos los sistemas anteriores donde el gas caliente sale del recipiente de líquido (gas «tibio») (esquema pag 53 abajo).

Todos estos sistemas son muy efectivos y están ampliamente contrastados. Se suministra el que mejor se adapte a cada aplicación y responda a los deseos del instalador / proyectista.

Ventajas

El desescarche por gas caliente en sistemas centralizados representa una opción de desescarche con múltiples ventajas:

- **Coste de funcionamiento «cero»**: ya que se aprovecha el calor que de otra manera sería disipado en el condensador.
- Desescarche rápido y efectivo.
- Durante el desescarche, libera al condensador de la disipación de una parte de calor.
- El funcionamiento del desescarche no afecta negativamente al resto de la instalación.
- Utilizable en cualquier tipo de central: uni-aspiración, multi-aspiración, booster, inundado...
- Utilizable en un amplio rango de temperaturas de servicio: media y baja temperatura de evaporación.

* Ver simbología en página 54.

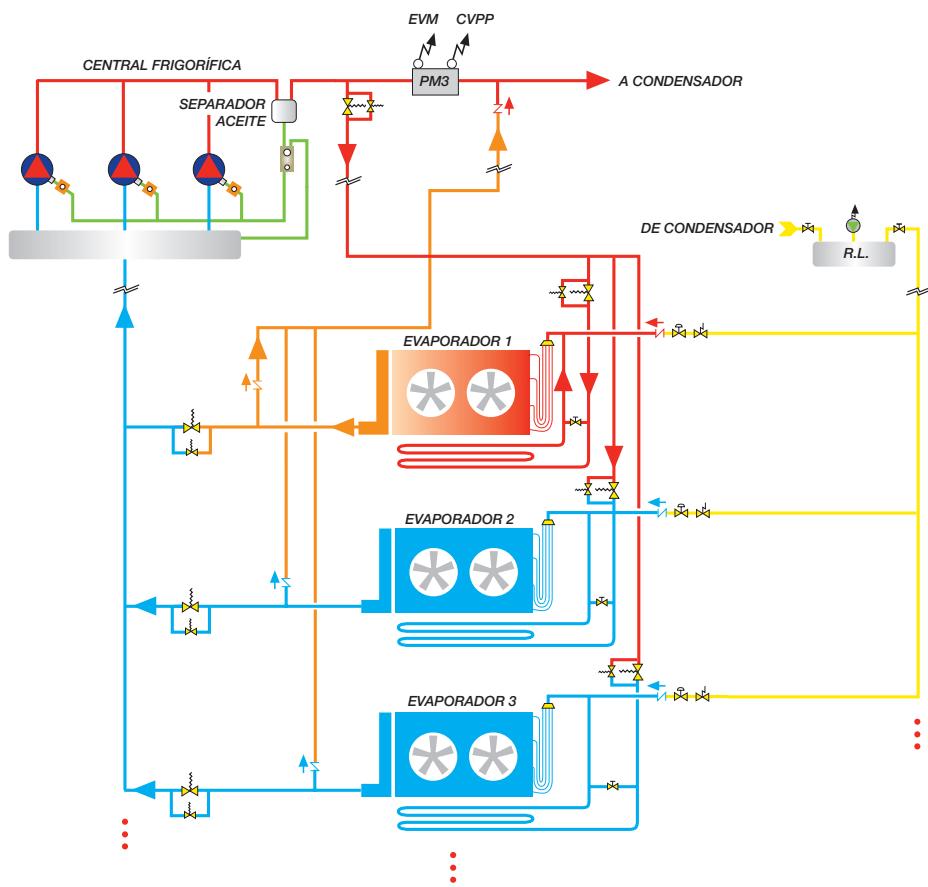


Fig. 9. Desescarche por gas caliente a 2 tubos.

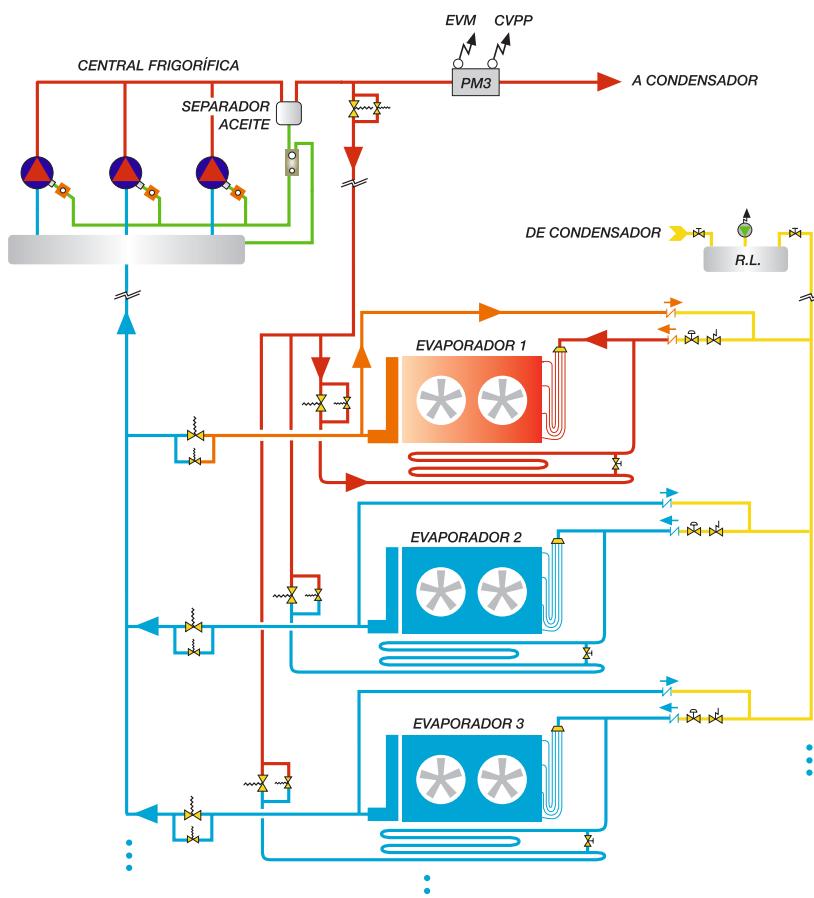


Fig. 10. Desescarche por gas caliente a 1 tubo.

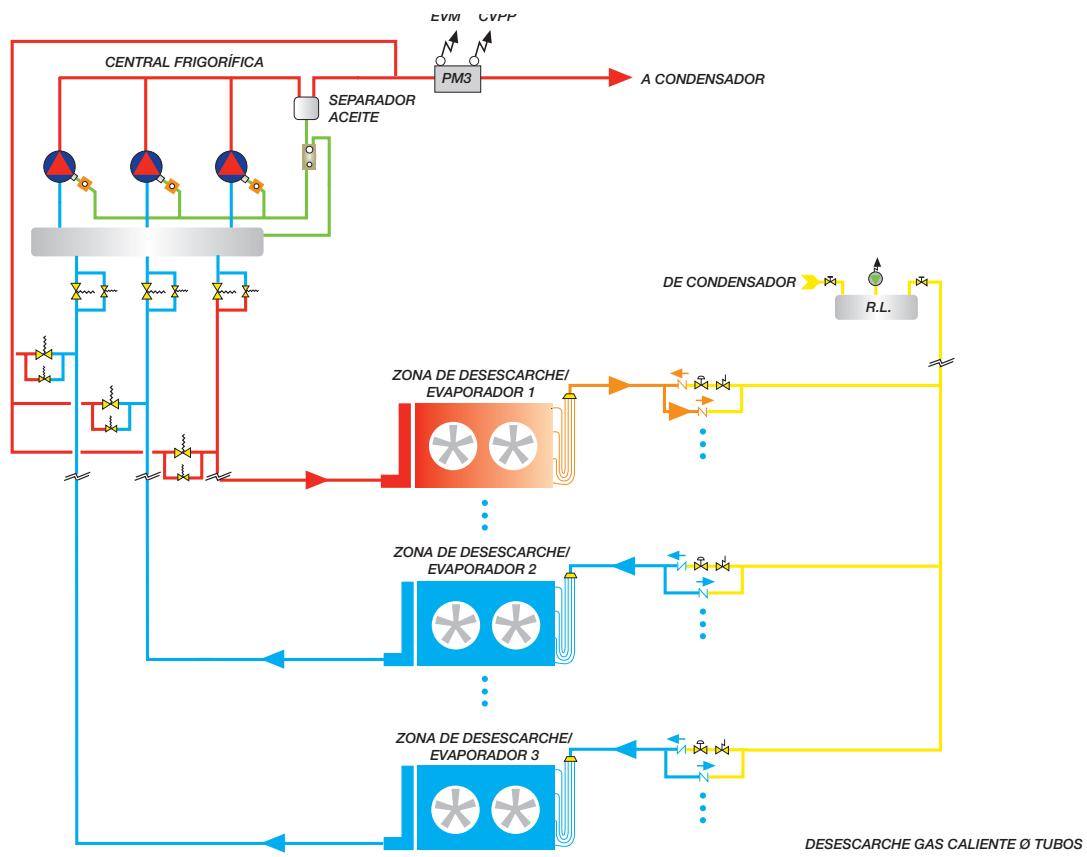


Fig. 11. Desescarche por gas caliente integrado en central (0 tubos).

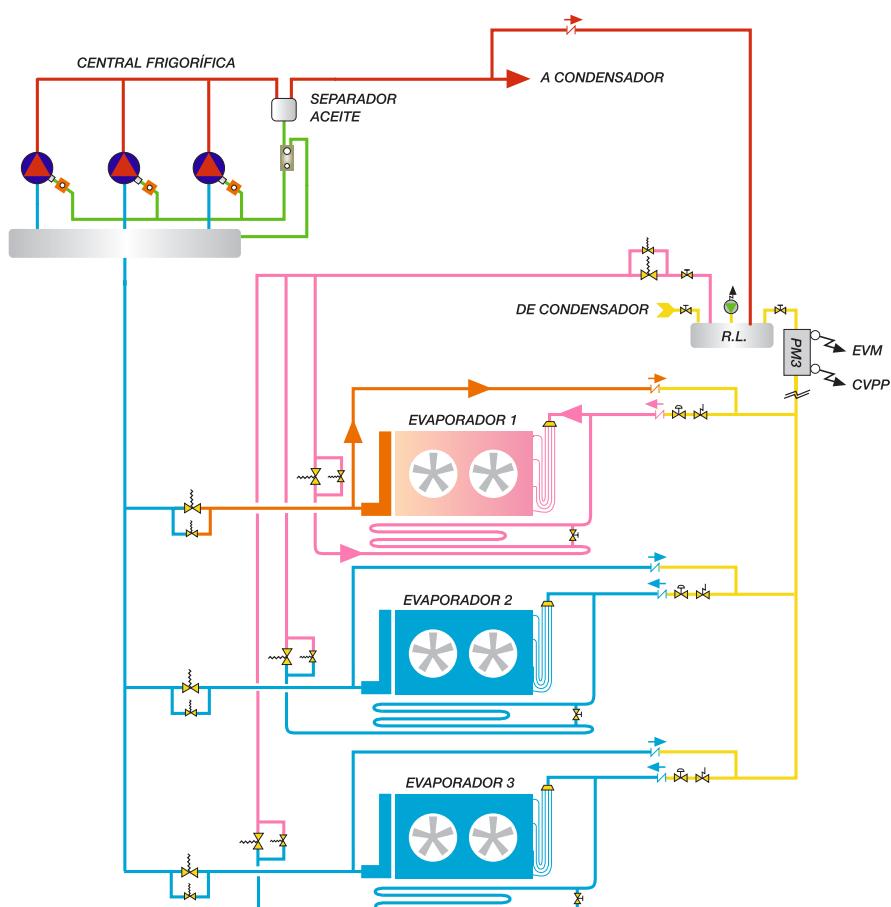


Fig. 12. Desescarche por gas «tibio» de recipiente (variante a 1 tubo).

* Ver simbología en página 54.

	Antivibrador (circuito hidráulico)		Presostato Baja
	Bomba		Presostato diferencial aceite
	Compresor		Resistencia de cárter
	Control de nivel de aceite		Serpentín de bandeja (evaporador)
	Control de nivel de refrigerante (todo/nada)		Sonda
	Control de nivel de refrigerante (nodulante)		Unión flexible (antivibrador)
	Depósito acumulador de aceite		Válvula de expansión
	Distribuidor (evaporador)		Válvula de paso/maniobra
	Evaporador		Válvula pilotada gas caliente EVM CVPP PM3
	Filtro		Válvula reguladora de presión
	Filtro de aceite		Válvula de retención
	Intercambiador de placas		Válvula de seguridad
	Manómetro		Válvula solenoide
	Presostato Alta		Vaso de expansión (circuito hidráulico)
	Presostato Alta/Baja		Visor



Paris, 79
08029 Barcelona
Tel. 93 494 88 00
Fax 93 439 86 37
pecomark@pecomark.com
www.pecomark.com